



PENTAIR FILTRACIÓN

NO HAY MEJOR ELECCIÓN
PARA SUS NECESIDADES
DE FILTRACIÓN

www.pentairaquaeurope.com

Nuestra gama de filtración ofrece los productos más eficaces del mercado en un único punto de adquisición para todas sus necesidades.

Cubre una amplia gama de aplicaciones, desde necesidades de filtración de partículas o eliminación de sabor y olor básica, hasta tecnologías de membranas de ósmosis inversa de vanguardia.

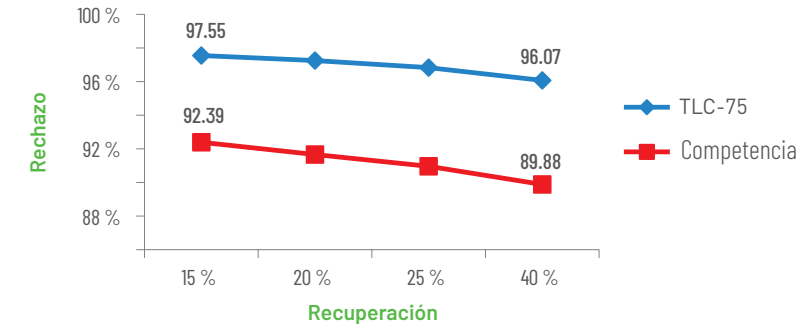
MEMBRANAS DE O.I. TLC DE PENTAIR ALTA ESTABILIDAD DE RECHAZO INCLUSO CON ALTAS ENTRADAS DE TDS

Independientemente de la cantidad total de sólidos disueltos en el agua de entrada, las membranas TLC siempre ofrecen un **rendimiento óptimo***. Para obtener más información sobre las membranas de ósmosis inversa, consulte el folleto "Membranas de O.I. para uso residencial de Pentair".

* Resultados obtenidos a partir de ensayos internos (**existen más resultados de ensayos disponibles a petición del cliente**).

Tasa de rechazo: TLC 75 frente a la competencia

Condiciones del ensayo: 3.5 bar de presión de entrada y 1000 ppm de TDS



Rechazo: porcentaje de total de sólidos disueltos (TDS) eliminados del agua de entrada. A mayor rechazo, mejor funciona la membrana. **Recuperación:** cantidad de agua filtrada generada comparada con la cantidad de agua enviada al desagüe. A mayor recuperación, menor rechazo. **La membrana Pentair TLC 75 ofrece mejores resultados:** el rechazo se mantiene estable entre el 96 % y el 98 % incluso a 1000 ppm y con un 40 % de recuperación. Mientras que el producto de la competencia es inferior (del 92 al 89 %).

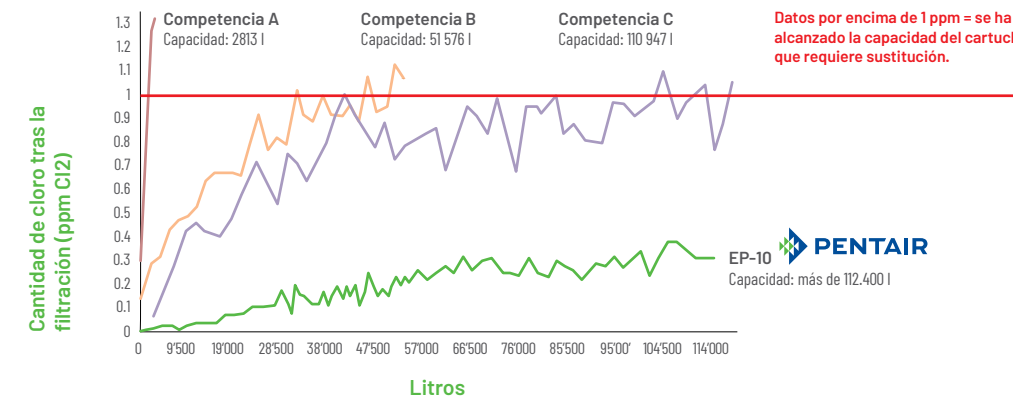
CARBON BLOCKS EP PENTAIR: LA MAYOR VIDA ÚTIL Y REDUCCIÓN DE CLORO

Nuestra serie EP de bloques ofrece la mejor vida útil comparada con la competencia. La reducción del cloro permanece estable, muy por debajo del umbral de seguridad máxima de 1 ppm, incluso tras haber filtrado más de 112 000 litros de agua*.

* Resultados obtenidos a partir de ensayos internos (**existen más resultados de ensayos disponibles a petición del cliente**).

Reducción de cloro: EP-10 frente a la competencia

Condiciones del ensayo: Cartuchos de 10" y 5 µm. 4 bar de presión de entrada, 2 ppm de Cl2



Mientras que todos los bloques de la competencia fallaron a los 15 días de ensayos o antes (el de la competencia A falló tras 8 horas de ensayo), el EP-10 continuó funcionando tras 20 días de ensayos. Desde el punto de vista del usuario final, el coste del agua filtrada por cada m³ con un cartucho EP10 de Pentair, será un 96 % más económico.

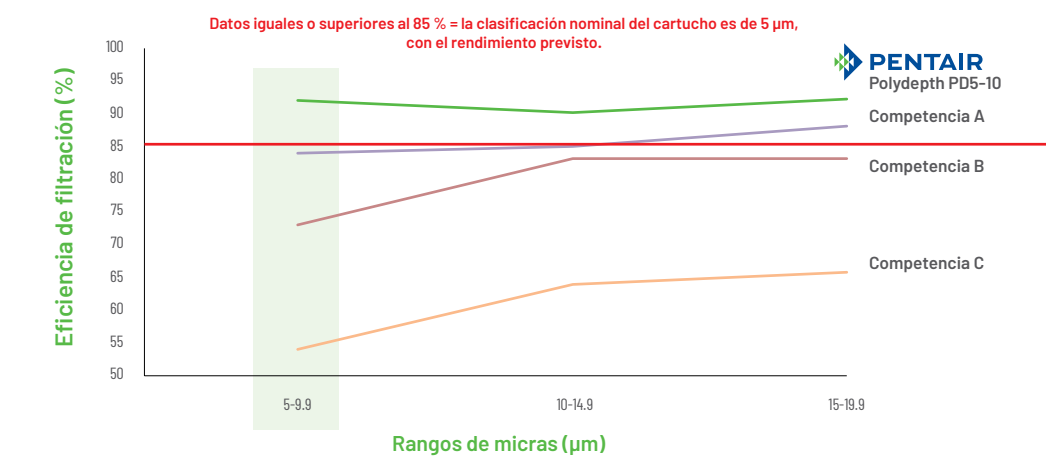
CARTUCHOS DE SEDIMENTO POLYDEPTH DE PENTAIR LA MEJOR EFICIENCIA DE FILTRACIÓN

Nuestra serie Polydepth de cartuchos de sedimento ofrece la mejor eficiencia de filtración del mercado comparada con los cartuchos de la competencia*.

* Resultados obtenidos a partir de ensayos internos (**existen más resultados de ensayos disponibles a petición del cliente**).

Eficiencia de filtración: Polydepth frente a la competencia

Condiciones del ensayo: Cartuchos de 10" y 5 µm. Caudal mantenido de 3.8 lpm. Ensayo con mezcla de polvos finos.



De todos los cartuchos probados, Pentair Polydepth es el único que mantiene la efectividad prometida en materia de reducción de partículas mayores a 5 µm, ofreciendo una calidad duradera y superior a los estándares. Competencia C, que a pesar de tener la oferta más atractiva en términos de precio, nunca alcanza estos estándares.

Gama completa de componentes de filtración Pentair

	Portacartuchos		Membranas RO		Cartuchos de carbón			Cartuchos en línea			Cartuchos de sedimento			Cartuchos especiales				Bolsas de filtración	
	Carcasas de plásticos	Carcasas de acero inoxidable	Serie TLC	Serie GRO	Bloques de carbón	Carbón activado granulado	Carbones impregnados	Serie IC	Serie TS	Serie GS	Cartuchos de soplado en fusión	Cartuchos bobinados	Cartuchos plisados	Cartucho OAC Plus 20"BB	Serie PCF	Serie RFFE	Serie PCC	Serie BP	Serie KO
COMPONENTES																			
CONSUMIBLES	POU/POE	POE	POU		POU/POE			POU			POU/POE			POU/POE				POE	
Aplicaciones	Residencial y comercial, prefiltración	Industrial, filtración	Residencial, eliminación de sólidos disueltos		Residencial y comercial, eliminación de olor y sabor			Residencial, filtración posterior			Residencial, comercial e industrial, filtración de partículas			Aplicaciones residenciales y comerciales				Comercial e industrial, filtración de partículas	
Características	Incluye nuestro conocido estándar, válvulas en cabeza, línea Slim, estándar 3G, Big Blue, carcasas totalmente naturales y de alta temperatura	Disponibles para cartuchos y bolsas con abrazaderas, bridas o diseño Davit	Membrana 100 % seca	Membranas de recuperación doble frente a membranas de O.I. estándar (50 % en lugar del 25 %)	Incluye nuestras conocidas series Diamond flow, EPM, EP, Chlor-plus, CBC, SCBC, CBR2, CCBC y Floplus	Incluye nuestras conocidas series GAC, CC, TSGAC y RFC	Incluye nuestras conocidas series C y NCP	Fabricadas con carbón activo granulado de cáscara de coco	Incluye una combinación de cristales de polifosfato y GAC	Diversas combinaciones de diferentes medios	Incluye nuestras conocidas series P, Polydepth y DGD	Incluye nuestras conocidas series SWP, WWP, WF y WC	Incluye nuestras conocidas series ECP, R, Polyval y SHG	Fabricado de un medio filtrante patentado por Pentair con tecnología fibredyne	Fabricadas con resina de grado semiconductor de alta capacidad	Diseñado para proporcionar un método sencillo y efectivo de reducción del hierro en agua	Contiene cristales de hexametáfosfato	Acabado esmaltado creado al fundir las fibras de la superficie más externa	Capacidades de filtración multicapa
Ventajas	Consulte el folleto de carcasas Pentair para obtener más información sobre cada familia	Consulte el folleto de carcasas Pentair para obtener más información sobre cada familia	Periodo de conservación optimizado	3 veces menos agua rechazada por el desagüe (1:1 con GRO y 1:4 con O.I. estándar)	Consulte el folleto de cartuchos de carbón Pentair para obtener más información sobre cada familia	Consulte el folleto de cartuchos de carbón Pentair para obtener más información sobre cada familia	Consulte el folleto de cartuchos de carbón Pentair para obtener más información sobre cada familia	Muy buen nivel de reducción de sabores y olores no deseados	Inhibe la acumulación de depósitos calcáreos	Satisface los requisitos de aplicaciones exigentes	Consulte el folleto de cartuchos de sedimentos Pentair para obtener más información sobre cada familia	Consulte el folleto de cartuchos de sedimentos Pentair para obtener más información sobre cada familia	Consulte el folleto de cartuchos de sedimentos Pentair para obtener más información sobre cada familia	Puede soportar hasta el 340 % de su propio peso sin liberar los hidrocarburos eliminados	Idóneos para su uso en aplicaciones de placas de circuitos impresos, cosmética y laboratorios médicos y farmacéuticos	Reduce el sabor metálico provocado por el hierro, elimina las manchas naranja y marrón que se encuentran a menudo en fregaderos y baños.	Prevención de acumulación de incrustaciones calcáreas	Unión que reduce la posibilidad de migración	Mayor capacidad de retención de impurezas y menor necesidad de sustitución

PENTAIR

Los productos de filtración especializados de Pentair, centrados en los mercados de tratamiento de agua residencial y comercial, abarcan carcasas de filtros, cartuchos de filtros de sedimentos y carbón, así como bolsas de filtro y membranas de O.I.

Los productos Pentair eliminan los contaminantes y los sólidos suspendidos, proporcionando agua potable limpia y segura. Pentair es clave para proteger y ampliar la vida útil de electrodomésticos y equipos críticos; su experiencia también tranquiliza a los profesionales de aplicaciones industriales de servicio.



Pentair en Dover, EE. UU.



Pentair en Suzhou, China



Pentair en Reynosa, México

CENTROS DE FABRICACIÓN

Nuestros componentes de filtración se fabrican en 3 centros distintos, cada uno de ellos con su propia especialización. La fábrica de Pentair en Dover está especializada en nuestros famosos cartuchos Fibredyne. Nuestro centro de fabricación en Suzhou está especializado en membranas de O.I. y carbon blocks. Pentair Reynosa en México está centrado, principalmente, en carcasas y cartuchos plisados. Los centros de Pentair en Suzhou y Reynosa cuentan con la certificación ISO 9001:2008.

www.pentairaquaeurope.com