

PBS-400

SISTEMA
PARA INSTALACIÓN BAJO
EL FREGADERO
EVERPURE



SISTEMA PBS-400 PARA INSTALACIÓN BAJO EL FREGADERO

La misma calidad comercial que ha convertido a Everpure en la opción predilecta para la filtración de agua en restaurantes, está disponible ahora para aplicaciones domésticas. La exclusiva tecnología de filtración de precapa de Everpure combina Micro-Pure y una única membrana plisada para atrapar partículas de hasta 0.5 micra. Este diseño especial ofrece un área de filtración mayor, una vida útil más larga y un rendimiento constante.

Tecnología de filtración exclusiva Alto porcentaje de caudal

Inhibidor de calcificación

CARACTERÍSTICAS

- ▶ La exclusiva tecnología de precapa combina el medio de filtración Micro-Pure y una única membrana plisada de filtración **para eliminar partículas de hasta 0.5 micra**. Este diseño ofrece un área de filtración mayor, una vida útil más larga y un rendimiento constante.
- ▶ **Alto porcentaje de caudal** 8.3 Lpm
- ▶ **Inhibidor de calcificación** mezclado con el medio filtrante Micro-Pure
- ▶ Los sistemas Everpure reducen los contaminantes pero **conservan los minerales esenciales que se encuentran presentes naturalmente en el agua**. De este modo, se consigue un agua transparente, limpia y refrescante. Adsorbs common earthy, moldy, fishy tastes, and odors
- ▶ Adsorbe el sabor y el olor a tierra, moho y pescado
- ▶ Su cuerpo metálico proporciona una durabilidad y calidad propia de aplicaciones comerciales
- ▶ Cierre de agua incorporado



REDUCCIÓN DE CONTAMINANTES

- Plomo
- Quistes, como Giardia lamblia, Entamoeba histolytica y Cryptosporidium parvum
- Cloro
- Sabor y olor
- Suciedad y turbidez*
- Mohos y algas*
- Partículas (sulfuros, manganeso y hierro oxidado)*

*Según pruebas efectuadas por Everpure, LLC



Agua en la que puede confiar

Protege a los aparatos que utilizan agua de las incrustaciones calcáreas

No se requiere grifo adicional

VENTAJAS

- ▶ Este sistema de agua potable para instalación bajo el fregadero, proporciona un agua **excelente** a demanda - toda la que quiera a un **coste mucho menor que el agua embotellada**
- ▶ El alto porcentaje de caudal que proporciona el sistema **evita la necesidad de instalar un grifo adicional en la cocina**
- ▶ **Reduce la acumulación de minerales** en aparatos que utilizan agua
- ▶ Ideal para beber y cocinar en su hogar
- ▶ **Calidad excepcional** - Note la diferencia: todo lo que elabore con agua sabrá mejor: café, té, combinados, zumos, sopas... incluso los cubitos de hielo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Porcentaje de caudal: 8.3 Lpm.
- Temperatura: 2-38 °C - solo uso con agua fría
- Presión: 0.7-8.6 bar
- Capacidad: 11.356 litros (aproximadamente 1 año de suministro de agua, en función del número de miembros de la familia y de la cantidad de agua que consuman)

REQUISITOS GENERALES DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

- Espacio requerido: 51 (alto) x 13 (ancho) x 13 (fondo) cm, incluidos 6.5 cm de espacio libre debajo de la unidad para cambiar el cartucho
- Los cartuchos deben sustituirse cuando se alcanza la capacidad máxima o cuando el caudal es demasiado lento, pero como mínimo una vez al año

¡LA FILTRACIÓN EN LA QUE PUEDE CONFIAR!

LA SOLUCIÓN MÁS PURA

Nuestros productos filtran el agua hasta conseguir la máxima calidad: agua transparente y sin olores ni sabores indeseados. Notará la diferencia en cada sorbo y todo lo que elabore con el agua sabrá mucho mejor.

LA SOLUCIÓN MÁS SENSATA

Nuestros filtros reducen la cantidad de plomo que se encuentra en el agua -por debajo del nivel de la recomendación federal de 10 ppb-, así como los quistes de protozoos y otras partículas microscópicas que puedan estar presentes en su suministro de agua.

LA SOLUCIÓN MÁS CÓMODA

Los sistemas Everpure son fáciles de instalar usando herramientas comunes. Nuestros sistemas se montan debajo del fregadero y se acoplan a un grifo de filtro independiente. Y la sustitución del cartucho también es muy sencilla, tan fácil como cambiar una bombilla..

LA SOLUCIÓN MÁS PRÁCTICA

Este sistema, con un coste de unos pocos céntimos por litro, resulta más económico que el agua embotellada y otros sistemas de agua potable y suministra agua para alrededor de un año, en función del número de miembros de su familia y de la cantidad de agua que consuman.



Sistema probado y certificado por NSF International para el cumplimiento de los Standards 42 y 53 NSF/ANSI para la reducción de:

Norma 42 - Efectos estéticos:

Reducción química

- Sabor y olor
- Cloro

Filtración mecánica

- Reducción de partículas: Clase I

Norma 53 - Efectos sanitarios:

Reducción química

- Plomo

Filtración mecánica

- Quistes

www.pentair.eu