

FICHA TÉCNICA

CARCASAS ESTÁNDAR
CARCASAS PARA FILTROS



FICHA TÉCNICA



PENTAIR CARCASAS ESTÁNDAR

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Tipos de cartuchos: Ø: 2 1/2" to 2 7/8"
- Opciones: descarga de presión
- Temperatura máxima: 51.7°C
- Presión máxima: 8.62 bar
- Carcasa: polipropileno (opaco) o estireno acrilonitrilo (transparente)
- Tapón: polipropileno reforzado
- Conjunto del botón: acero inoxidable serie 300, EPDM y polipropileno
- Junta tórica: EPDM



CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO

Modelo	ΔP caudal inicial
#10 Opaco	0.07 bar @ 38 Lpm
#10 Transparente	0.07 bar @ 38 Lpm
#20 Opaco	0.07 bar @ 38 Lpm

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Modelo	Dimensiones máximas	Orificios de entrada/salida
#10 Opaco	311 x 130 mm (12 1/4" x 5 1/8")	3/4" BSP o NPT
#10 Transparente	321 x 133 mm (12 5/8" x 5 1/4")	3/4" BSP o NPT
#20 Opaco	568 x 130 mm (22 3/8" x 5 1/8")	3/4" BSP o NPT

ADVERTENCIA

Proteger contra congelación para evitar el agrietamiento del filtro y posibles fugas de agua.



Las carcasas han sido probadas y certificadas por NSF Internacional conforme a la norma 42 de NSF/ANSI de requisitos de materiales e integridad estructural.

www.pentair.eu