PENTAIR

SCHEDA TECNICA

Evolio 580

Piattaforma per addolcimento

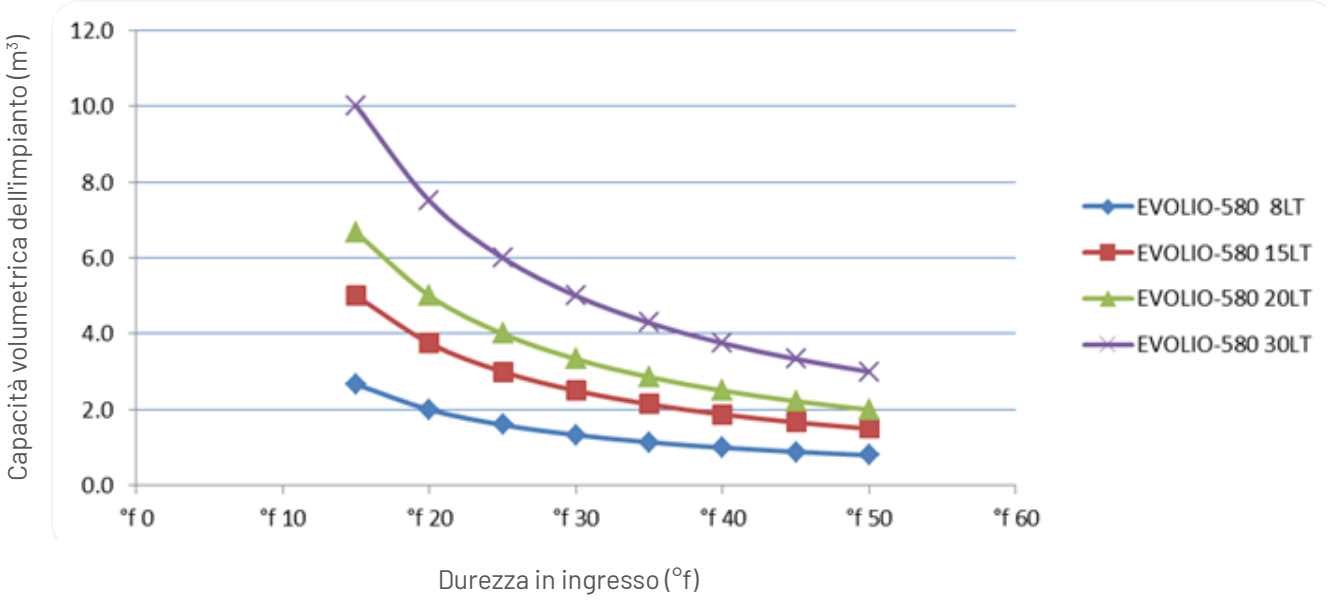
EVOLIO 580

Piattaforma per addolcimento 8L / 15L / 20L / 30L

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Realizzato con componenti originali Pentair al 100%
- Dotata di valvola dosatrice Fleck 5800 SXT, rigenerazione equicorrente
- Display LCD azzurro retroilluminato di grandi dimensioni
- Facilità di accesso alle impostazioni grazie alla nuova elettronica installata sul coperchio del cabinato
- Collegamenti di entrata/uscita: $^{3}/_{4}$ pollice - BSPT, maschio
- Connessione al conduttura di scarico: $^{1}/_{2}$ pollice - BSPT, maschio
- Alimentazione: 220 VCA / 50 Hz
- Intervallo di pressione dell'acqua: 1,5 - 8 bar
- Intervallo di temperatura dell'acqua: 2 - 38 °C
- Resina cationica acida forte di alta qualità
- Corpo cabinato: realizzato in polietilene ad alta densità
- Coperchio HP: realizzato in ABS
- Certificazioni: CE, ACS, DM25
- Tutte le materie prime sono certificate RoHs

GRAFICO DELLA CAPACITÀ VOLUMETRICA RISPETTO ALLA DUREZZA IN INGRESSO



SPECIFICHE TECNICHE

Caratteristiche	EVOLIO-580 8 LT	EVOLIO-580 15 LT	EVOLIO-580 20 LT	EVOLIO-580 30 LT
Codice	SD11WVW08D580-030	SF11WVW07D580-030	SF11WVW08D580-030	SF11WVW10D580-030
Litri di resina (L)	8	15	20	30
Portata nominale (m^3/ora)* @10°f	0.42	0.6	0.8	1.2
Valore di picco (portata) (m^3/ora)* @10°f	0.83	1.56	2.08	3.12
Capacità di scambio (°f/m^3)	40	75	100	150
Consumo di sale per rigenerazione (kg)	0.96	1.8	2.4	3.6
Consumo approssimativo di acqua per rigenerazione (l)**	47	83	189	279
Capacità vano del sale (kg)	25	50	50	50
Larghezza (cm)	31	31	31	31
Profondità (cm)	42.5	42.5	42.5	42.5
Altezza (cm)	76	120	120	120
Peso imballato appross. (kg)	12	20	30	35

Nota: tutti i calcoli si basano su un'impostazione di dosaggio di sale a 120 g/l. L' addolcitore è installato con un pre-filtro composta da un contenitore cartuccia di 10" (Codice Pentair 150543) e una cartuccia a filo avvolto di 10" e 100micron (Codice Pentair WWP100P10).

** Dati indicativi. Portata massima per rispettare la velocità di servizio richiesta per uno scambio ionico ottimale, su raccomandazione dei produttori della resina, indipendentemente dalla pressione in ingresso.*

***I valori possono variare a seconda delle condizioni locali e della programmazione. Tutti i consumi forniti sono per una pressione in ingresso pari a 3 bar.*

www.pentair.eu

Tutti i marchi e loghi Pentair registrati sono proprietà di Pentair. Marchi e loghi di terze parti, registrati e non, sono di proprietà dei rispettivi titolari.

MKT-TS-123-IT-E © 2022 Pentair. Tutti i diritti riservati.