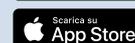


FOLEO

Addolcitore smart



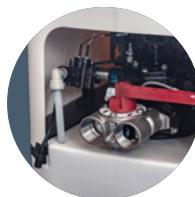
- Il dispositivo può essere programmato anche tramite smartphone.
- Monitora il tuo addolcitore e il tuo consumo idrico da remoto.
- Ricevi un avviso quando il sale deve essere rifornito.





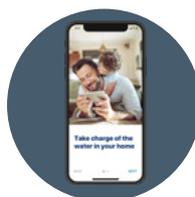
FOLEO 5800 XTRI

Addolcitore smart
10L / 15L / 20L / 30L



Bypass in acciaio inossidabile integrata

Installazione ai collegamenti entrata e uscita semplificata e più veloce: non è più necessario alcun costoso, complicato e ingombrante sistema bypass con tubazioni a muro.



Connettività smart

Questo addolcitore è dotato di tecnologie wireless WiFi e Bluetooth® per la sincronizzazione con le app Pentair Home e Pentair Pro.



Apertura basculante intelligente del coperchio sale

Il coperchio sale ergonomico e facile da aprire trasforma il processo di ricarica del sale da un'operazione complessa a una più semplice e veloce.

CARATTERISTICHE

- ◆ Realizzato con componenti originali Pentair al 100%
- ◆ È dotato di valvola salamoia XTRi Fleck 5800 variabile, rigenerazione contro-corrente
- ◆ Ampio display touchscreen
- ◆ Facilità di accesso alle impostazioni grazie alla nuova elettronica installata sul coperchio del cabinato
- ◆ Attacchi entrata/uscita: 1" - BSPT, femmina
- ◆ Connessione conduttura di scarico: ½" - BSPT, maschio
- ◆ Compartimento del sale rimovibile
- ◆ L'app Pentair Home fornisce ai proprietari di abitazioni informazioni in tempo reale sullo stato e consente il monitoraggio remoto di tutti i dispositivi idrici Pentair collegati, in qualsiasi momento e da qualsiasi luogo. Per una tranquillità a portata di mano.
- ◆ L'app Pentair Pro invia ai professionisti avvisi relativi al monitoraggio dei dispositivi dei clienti in tempo reale, per consentire loro di diagnosticare i problemi e risparmiare tempo in caso di chiamate di assistenza.
- ◆ Requisiti energetici: 220 V CA/50 Hz
- ◆ Intervallo di pressione dell'acqua: 1,5-8 bar
- ◆ Gamma di temperatura dell'acqua: 2-38 °C
- ◆ Resina cationica acida forte di alta qualità
- ◆ Corpo cabinato: realizzato in polietilene ad alta densità
- ◆ Coperchio HP: realizzato in ABS
- ◆ Certificazioni: CE, ACS, DM25
- ◆ Tutte le materie prime sono certificate RoHs


SPECIFICHE TECNICHE

CARATTERISTICHE	Foleo 10	Foleo 15	Foleo 20	Foleo 30
Numero di serie	4000116W	4000117W	4000118W	4000119W
Volume resina (l)	10 L	15 L	20 L	28 L
Numero di persone	1-2	3-4	5-6	7-8
Portata nominale (m ³ /h) (durezza residua 0°f)	0,60 m ³ /h	0,90 m ³ /h	1,20 m ³ /h	1,68 m ³ /h
Portata nominale (m ³ /h) (durezza residua 5-10°f)	0,72 m ³ /h	1,08 m ³ /h	1,44 m ³ /h	2,02 m ³ /h
Valore di picco portata (m ³ /h) (durezza residua 5-10°f)	1,00 m ³ /h	1,50 m ³ /h	2 m ³ /h	2,80 m ³ /h
Dosaggio del sale g/resina (impostazioni standard)	80 g/l	80 g/l	80 g/l	80 g/l
Consumo di sale per rigenerazione (kg)	0,8 kg	1,2 kg	1,6 kg	2,24 kg
Consumo di acqua per rigenerazione (l)	42 L	48 L	77 L	99 L
Volume addolcitore °F/m ³	48,4 °f • m ³	72,6 °f • m ³	96,8 °f • m ³	135,52 °f • m ³
Volume in m ³ per durezza dell'acqua in entrata 30°f e impostazione della durezza residua 10°f	2,42 m ³	3,63 m ³	4,84 m ³	6,78 m ³
% massima annuale di risparmio di sale rispetto a un prodotto standard <i>Rigenerazione con 80 g/forzatura resine impostata ogni 4 giorni. Riserva addolcitore al 20%.</i>	50%			
Bypass in acciaio inossidabile	incluso			
Compartimento del sale rimovibile	incluso			
Capacità del compartimento del sale (kg)	15 kg	15 kg	25 kg	25 kg
Interfaccia del sistema	Monitor touchscreen			
Dimensioni della confezione (LxLxA) in mm	400x600x760		400x600x1200	
Peso prodotto	12 kg	18 kg	24 kg	35 kg
Dimensioni della confezione (LxLxA) in mm	360x456x750		360x456x1045	
Quantità per pallet	10		5	
Dimensioni del pallet (LxLxA) in mm	1000x1200x1720		1000x1200x1400	

Nota: Questo esempio è calcolato per un dosaggio del sale di 80 g/litro di resina. Se la durezza in ingresso dovesse essere superiore a 30°f, potrebbe essere necessario aumentare il dosaggio del sale per ottenere una rigenerazione adeguata del letto di resine. La stessa simulazione con 120 g/litro di resina provoca un risparmio del sale stimato medio pari al 35,5%, mentre la stessa simulazione effettuata a 160 g/litro provoca un risparmio del sale stimato del 50%.

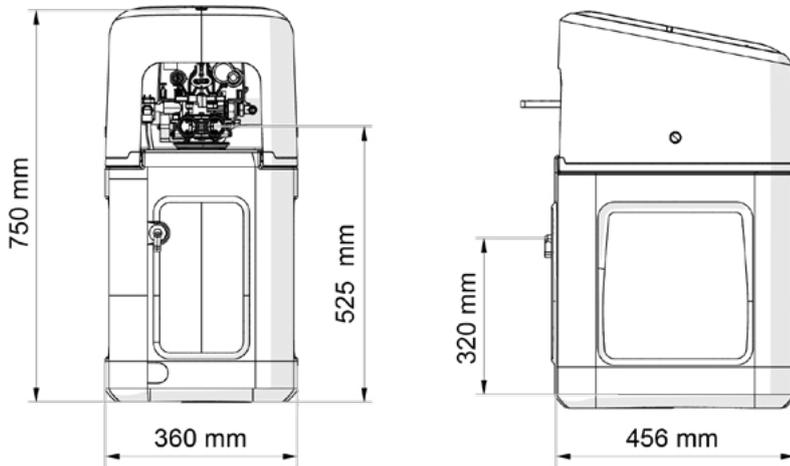
* Foleo è caratterizzato da riempimento variabile, pertanto la quantità di sale richiesta viene calcolata tramite il controller all'avvio di ciascuna rigenerazione. Questa quantità massima corrisponde ai casi in cui il 100% della capacità si sarebbe esaurita o a quanto consumerebbe un addolcitore standard senza riempimento variabile.

** L'addolcitore smart Foleo calcola automaticamente la capacità di scambio in base ai valori di efficienza standard ogni volta che il sistema viene acceso dopo essere stato scollegato per un lungo periodo di tempo. I valori indicati nella presente scheda tecnica non sono quelli predefiniti, ma possono essere raggiunti in condizioni specifiche (durezza inferiore a 30°f) e Foleo viene impostato su questi valori durante l'avviamento.

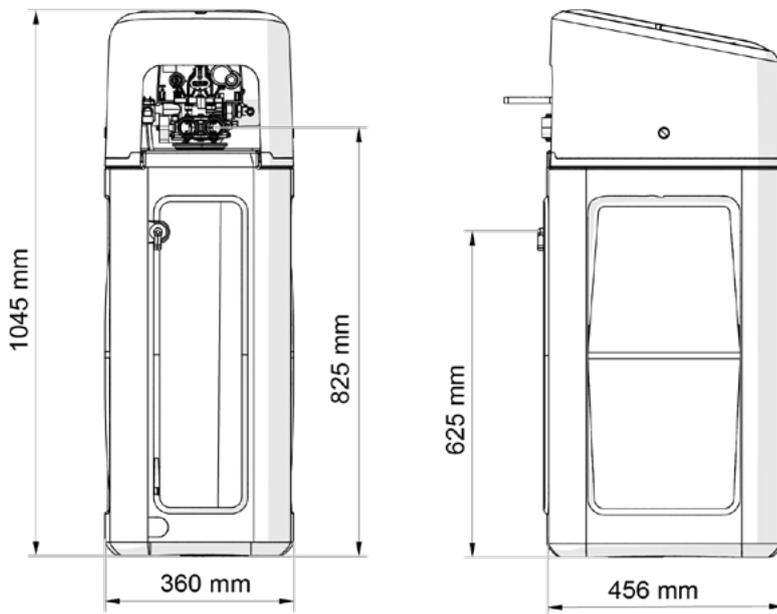


PROFILI

Foleo 10L-15L



Foleo 20L-30L



www.pentair.eu

Tutti i marchi e loghi Pentair registrati sono proprietà di Pentair. Marchi e loghi di terze parti, registrati e non, sono di proprietà dei rispettivi titolari. Apple App Store® è un marchio registrato di Apple, Inc. Google Play™ è un marchio registrato di Google, LLC. Il marchio e i loghi Bluetooth® sono marchi registrati di proprietà di Bluetooth SIG, Inc. e qualsiasi uso di tali marchi da parte di Pentair è concesso in licenza.

MKT-TS-129-IT-D © 2022 Pentair. Tutti i diritti riservati.