

STRUCTURAL

SOLUZIONI
DURATURE PER
APPLICAZIONI
DI STOCCAGGIO
DELL'ACQUA



STRUCTURAL RECIPIENTI A PRESSIONE

Fondata nel 1954 come "Structural Fibers", l'azienda in origine produceva componenti per il settore aerospaziale e della difesa. Tuttavia ciò è cambiato rapidamente quando Structural ha sviluppato un processo brevettato che ha rivoluzionato il mercato del trattamento acqua, introducendo piccoli recipienti a pressione prodotti con materiale composito.

Structural è rapidamente divenuta leader mondiale riconosciuto nella tecnologia dei recipienti a pressione, espandendo poi la sua linea di prodotti per includere serbatoi più grandi per applicazioni industriali. Nel 1999, Structural è stata acquistata da Pentair, azienda leader mondiale di recipienti a pressione prodotti con materiale composito.

Tale acquisizione da parte di Pentair ha espanso a livello globale, questa linea di prodotti.



Sito produttivo
Structural
Herentals, Belgio



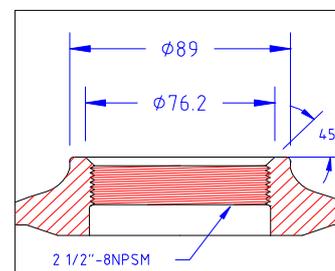
INDICE

Recipienti polyglass domestici	3
Recipienti compositi industriali	4
Serbatoi compositi industriali con foro laterale	7
Serbatoi per acqua calda	10
La tecnologia e i vantaggi dei recipienti a pressione compositi	11
I prodotti che desiderate	11
Personalizzazione	11
Qualità	11



RECIPIENTI POLYGLASS DOMESTICI

DETTAGLIO FILETTATURA 2 1/2"



Il contenitore a pressione ideale per applicazioni di addolcimento e filtrazione residenziali. I contenitori a pressione polyglass Structural offrono un servizio affidabile negli anni per applicazioni di trattamento e filtrazione delle acque. Questi serbatoi di diametro a dimensione ridotta contengono fino a 103 litri d'acqua e si distinguono per la loro affidabilità e resistenza chimica impareggiabile.

Tipo	Colore standard: Blu RAL 5015		Pressione di esercizio: Min. 0 bar - Max. 10 bar		Temperatura di esercizio: Min. 1°C - Max. 50°C	
	Altezza totale min.-max. (mm)	Diametro esterno (mm)	Volume recipiente (litri)	Peso a vuoto (kg)	Massimo peso sostenibile dalla base (kg)	
Q-0613-A*	340-344	159	4.6	1.00	40	
Q-0618-A*	473-477	159	6.9	1.20	40	
Q-0621-A*	549-553	159	8.2	1.30	40	
Q-0717-A*	444-448	184	8.8	1.30	60	
Q-0724-A*	611-615	184	13.5	1.80	60	
Q-0730-A*	776-780	184	16.8	2.10	60	
Q-0735-A*	899-903	184	20.4	2.50	60	
Q-0813-A*	345-349	208	8.2	1.20	75	
Q-0817-A*	433-437	208	11.0	1.50	75	
Q-0818-A*	445-449	208	11.4	1.50	75	
Q-0830-A*	781-785	208	22.0	3.10	75	
Q-0835-A*	900-904	208	25.7	2.80	75	
Q-0836-A*	921-925	208	26.4	3.00	75	
Q-0935-A*	901-905	233	31.3	3.50	75	
Q-1012-A*	334-338	257	11.5	2.10	140	
Q-1013-A*	353-357	257	13.3	2.20	140	
Q-1023-A*	601-605	257	24.0	2.60	140	
Q-1035-A*	901-905	257	38.9	4.20	140	
Q-1354-A*	1368-1374	334	103.1	9.20	225	

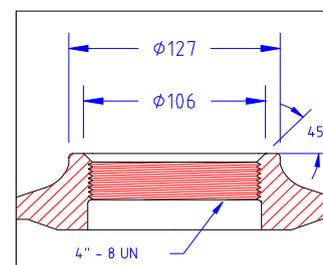
Nota: Tutti i codici sono forniti con o senza base e solo con apertura superiore



RECIPIENTI COMPOSITI INDUSTRIALI

Sono la miglior soluzione in termini di convenienza e di resistenza alla corrosione per il trattamento o accumulo di acqua in ambito commerciale/industriale. I recipienti a pressione compositi Structural offrono una struttura in fibra di vetro per performance eccezionali e resistenza in ambienti chimici. Con una capacità che può arrivare fino a 7000 litri e una varietà di opzioni, è possibile personalizzare un recipiente sulla base delle vostre esigenze. Tutti i recipienti compositi Structural sono testati per 250.000 cicli.

DETTAGLIO FILETTO 4"



Pressione di esercizio:
Min. 0 bar - Max. 10 bar

Temperatura di esercizio:
Min. 1°C - Max. 50°C

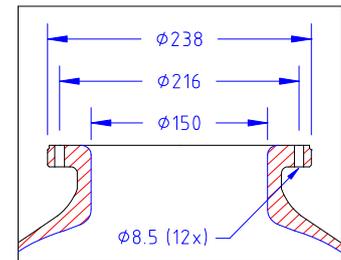
Tipo di connessioni: Filettatura 4" - Base: SMC - Apertura: superiore e inferiore - Colore standard: Blu RAL 5015

Tipo	Altezza totale min.-max. (mm)	Diametro esterno (mm)	Volume recipiente (litri)	Peso a vuoto (kg)	Massimo peso sostenibile dalla base (kg)
C-1443-F7	1303-1333	369	96	15.00	325
C-1452-F7	1512-1542	369	122	17.50	325
C-1465-F7	1800-1830	369	140	21.60	325
C-1649-F7	1384-1424	406	125	18.00	420
C-1665-F7	1790-1830	406	170	24.00	420
C-1865-F7	1865-1890	469	245	33.00	690
C-2136-F7	1141-1171	552	164	21.00	690
C-2160-F7	1740-1770	552	310	35.00	690
C-2469-F7	1990-2020	610	435	43.00	990
C-3072-F7	2010-2050	770	712	84.00	1590
C-3672-F7	2120-2150	927	1072	99.00	2240
C-1443-A3	1139-1169	369	93	14.20	320
C-1465-A3	1630-1660	369	140	19.00	320
C-1649-A3	1260-1278	406	128	16.10	410
C-1665-A3	1615-1650	406	170	20.50	410
C-1865-A3	1706-1746	469	250	32.00	685
C-2136-A3	1010-1040	552	164	20.00	685
C-2138-A3	1049-1079	552	175	21.00	685
C-2160-A3	1610-1640	552	309	32.00	685
C-2469-A3	1850-1890	610	436	41.00	985

C-XXXX-F7: apertura superiore e inferiore
C-XXXX-A3: solo apertura superiore

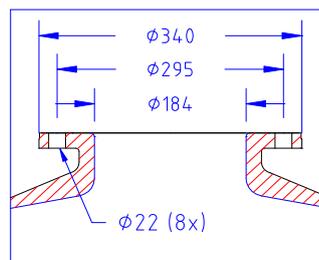


DETTAGLIO FLANGIA 6"

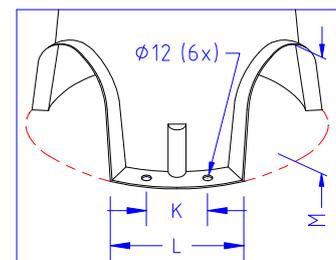


		Pressione di esercizio: Min. 0 bar - Max. 10 bar		Temperatura di esercizio: Min. 1°C - Max. 65°C	
Tipo di connessioni: Flangia 6" - Base: SMC - Apertura: superiore - Colore standard: Blu RAL 5015					
Tipo	Altezza totale min.-max. (mm)	Diametro esterno (mm)	Volume recipiente (litri)	Peso a vuoto (kg)	Massimo peso sostenibile dalla base (kg)
C-1445-A3	1389-1409	369	98	16.00	320
C-2475-A3	1898-1918	610	450	42.00	985
C-3078-A3	2043-2073	770	710	81.20	1590
C-3678-A3	2119-2149	927	1020	104.00	2240
C-4278-A3	2050-2090	1074	1360	168.50	2990
C-4882-A3	2103-2133	1226	1840	194.00	4040

DETTAGLIO FLANGIA DN200



DETTAGLIO BASE

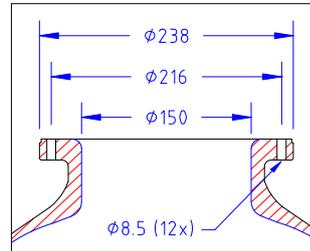


		Pressione di esercizio: Min. 0 bar - Max. 10 bar		Temperatura di esercizio: Min. 1°C - Max. 65°C	
Tipo di connessioni: Flangia DN200 - Base: 3 sostegni - Apertura: superiore e inferiore - Colore standard: Blu RAL 5015					
Tipo	Altezza totale min.-max. (mm)	Diametro esterno (mm)	Volume recipiente (litri)	Peso a vuoto (kg)	Massimo peso sostenibile dalla base (kg)
C-55105-F7	2648-2688	1429	2617	286.00	11000
C-55131-F7	3298-3338	1429	3600	361.00	11000
C-55141-F7	3548-3588	1429	3902	387.00	11000
C-63102-F7	3225-3265	1623	4270	368.00	13600
C-63112-F7	3475-3515	1623	4765	397.00	13600

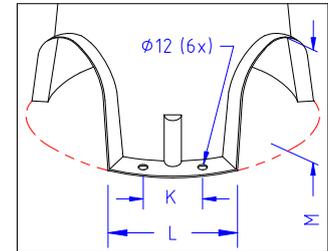


RECIPIENTI COMPOSITI INDUSTRIALI

DETAGLIO FLANGIA 6"



DETAGLIO BASE

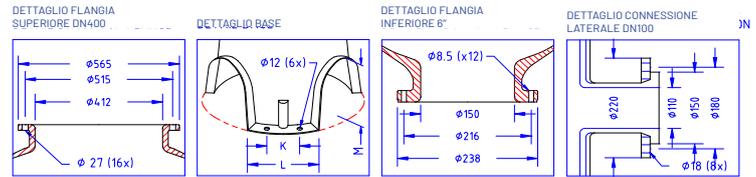


Pressione di esercizio:
Min. 0 bar - Max. 10 bar

Temperatura di esercizio:
Min. 1°C - Max. 65°C

Tipo di connessioni: Flangia 6" - Base: 3 sostegni - Apertura: superiore e inferiore - Colore standard: Blu RAL 5015

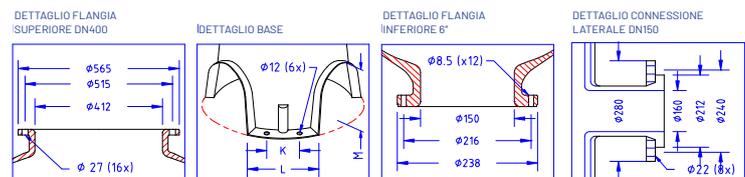
Tipo	Altezza totale min.-max. (mm)	Diametro esterno (mm)	Volume recipiente (litri)	Peso a vuoto (kg)	Massimo peso sostenibile dalla base (kg)
C-2475-F7	2208-2248	610	450	47.00	995
C-3078-F7	2264-2304	770	710	85.00	1590
C-3678-F7	2327-2367	927	1020	101.00	2245
C-4278-F7	2405-2445	1074	1360	133.00	2990
C-4882-F7	2410-2450	1226	1840	178.00	4040
C-55104-F7	2641-2681	1429	2619	284.00	11000
C-63103-F7	3230-3270	1623	4265	364.00	13600



RECIPIENTI COMPOSITI INDUSTRIALI CON FORO LATERALE

Un serbatoio di accumulo d'acqua industriale con foro laterale è un serbatoio utilizzato per impianti di trattamento acqua industriali come filtri (sabbia, antracite, multimedia o a carboni attivi), addolcitori, dealcalinizzazione, rimozione di contaminanti (rimozione di nitrati o arsenico, perclorato, piombo, uranio o MTBE), sistemi demineralizzanti e deionizzanti, impianti di ultrafiltrazione e a osmosi inversa. Abbinando tali sistemi a un serbatoio composito industriale con foro laterale si riducono i costi di manutenzione e installazione di circa il 50% rispetto all'utilizzo di serbatoi di accumulo in acciaio inox.

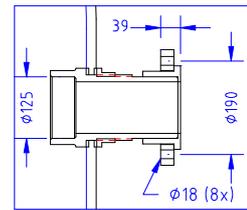
		Pressione di esercizio: Min. 0 bar - Max. 10 bar		Temperatura di esercizio: Min. 1°C - Max. 65°C	
Tipo di connessioni: DN400 - Apertura inferiore: Flangia 6" - Apertura laterale: DN100 x1 - Colore standard: Blu RAL 5015					
Tipo	Altezza totale min.-max. (mm)	Diametro esterno (mm)	Volume recipiente (litri)	Peso a vuoto (kg)	Massimo peso sostenibile dalla base (kg)
C-4281-S100	2325-2365	1071	1381	199.00	2990
C-4883-S100	2487-2527	1220	1851	210.00	4040
C-55106-S100	2679-2719	1429	2653	314.00	11000
C-55122-S100	3073-3113	1429	3255	363.00	11000
C-55132-S100	3323-3363	1429	3636	390.00	11000
C-55142-S100	3573-3613	1429	4018	416.00	11000
C-63106-S100	3291-3331	1623	4238	439.00	13600
C-63116-S100	3541-3581	1623	4731	476.00	13600
C-63126-S100	3791-3831	1623	5223	508.00	13600



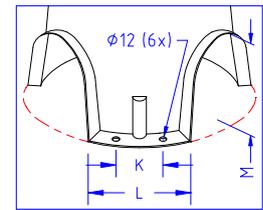
		Pressione di esercizio: Min. 0 bar - Max. 10 bar		Temperatura di esercizio: Min. 1°C - Max. 65°C	
Tipo di connessioni: DN400 - Apertura inferiore: Flangia 6" - Apertura laterale: DN150 x1 - Colore standard: Blu RAL 5015					
Tipo	Altezza totale min.-max. (mm)	Diametro esterno (mm)	Volume recipiente (litri)	Peso a vuoto (kg)	Massimo peso sostenibile dalla base (kg)
C-4281-S150	2325-2365	1071	1381	206.00	2990
C-4883-S150	2487-2527	1220	1851	217.00	4040
C-55106-S150	2679-2719	1429	2653	321.00	11000
C-55122-S150	3073-3113	1429	3255	370.00	11000
C-55132-S150	3323-3363	1429	3636	397.00	11000
C-55142-S150	3573-3613	1429	4018	423.00	11000
C-63106-S150	3291-3331	1623	4238	446.00	13600
C-63116-S150	3541-3581	1623	4731	783.00	13600
C-63126-S150	3791-3831	1623	5223	515.00	13600



DETTAGLIO CONNESSIONE LATERALE



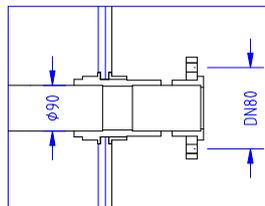
DETTAGLIO BASE



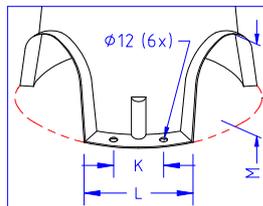
RECIPIENTI COMPOSITI INDUSTRIALI CON FORO LATERALE

		Pressione di esercizio: Min. 0 bar - Max. 10 bar	Temperatura di esercizio: Min. 1°C - Max. 65°C		
		Apertura superiore: DN400 - Apertura inferiore: Flangia 6" - Apertura laterale: DN125 x1 - Colore standard: Blu RAL 5015			
Tipo	Altezza totale min.-max. (mm)	Diametro esterno (mm)	Volume recipiente (litri)	Peso a vuoto (kg)	Massimo peso sostenibile dalla base (kg)
C-79098-S125	3271	2045	5438	719.00	22000
C-79108-S125	3521	2045	6184	776.00	22000
C-79118-S125	3771	2045	6930	832.00	22000
C-79128-S125	4021	2045	7675	890.00	22000

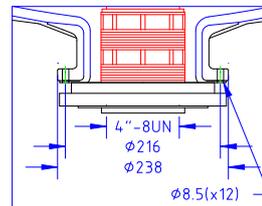
DETTAGLIO DN80



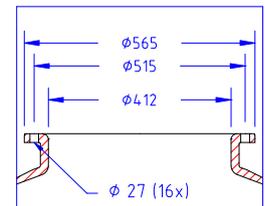
DETTAGLIO BASE



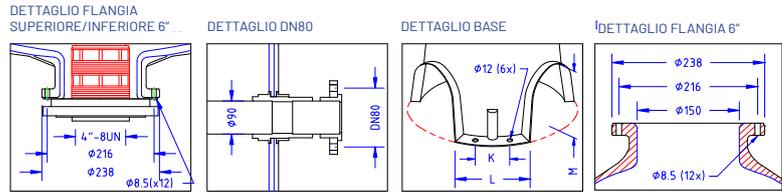
DETTAGLIO FLANGIA INFERIORE 6"



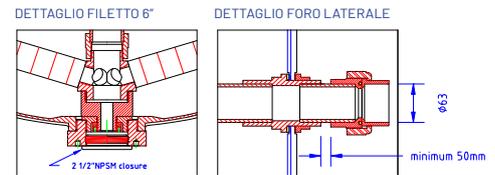
DETTAGLIO FLANGIA SUPERIORE DN400



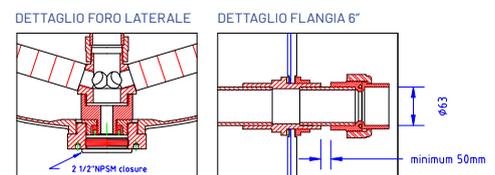
		Colore standard: Blu RAL 5015	Pressione di esercizio: Min. 0 bar - Max. 10 bar	Temperatura di esercizio: Min. 1°C - Max. 65°C	
		Apertura superiore: DN400 - Apertura inferiore: Flangia 6" - Apertura laterale: DN80 x1 - Sistema di distribuzione assemblato			
Tipo	Altezza totale min.-max. (mm)	Diametro esterno (mm)	Volume recipiente (litri)	Peso a vuoto (kg)	Massimo peso sostenibile dalla base (kg)
C-4281-S911	2325-2365	1071	1381	206.00	2990
C-4883-S911	2487-2527	1220	1851	217.00	4040
C-55106-S911	2679-2719	1429	2653	321.00	11000
C-55122-S911	3073-3113	1429	3255	370.00	11000
C-55132-S911	3323-3363	1429	3636	397.00	11000
C-55142-S911	3573-3613	1429	4018	423.00	11000
C-63106-S911	3291-3331	1623	4238	446.00	13600
C-63116-S911	3541-3581	1623	4731	783.00	13600
C-63126-S911	3791-3831	1623	5223	515.00	13600



Colore standard: Blu RAL 5015		Pressione di esercizio: Min. 0 bar - Max. 10 bar		Temperatura di esercizio: Min. 1°C - Max. 65°C	
Apertura superiore: Flangia 6" - Apertura inferiore: Flangia 6" - Apertura laterale: DN80 x2 - Sistema di distribuzione assemblato					
Tipo	Altezza totale min.-max. (mm)	Diametro esterno (mm)	Volume recipiente (litri)	Peso a vuoto (kg)	Massimo peso sostenibile dalla base (kg)
C-4278-S911	2405-2445	1074	1360	133.00	2990
C-4882-S911	2410-2450	1226	1840	178.00	4040
C-55104-S911	2641-2681	1429	2619	284.00	11000
C-55120-S911	3041-3081	1429	3220	348.00	11000
C-55130-S911	3291-3331	1429	3602	375.00	11000
C-55140-S911	3541-3581	1429	3984	401.00	11000
C-63103-S911	3230-3270	1623	4265	364.00	13600
C-63113-S911	3480-3520	1623	4760	394.00	13600
C-63123-S911	3730-3770	1623	5255	423.00	13600



Colore standard: Blu RAL 5015		Pressione di esercizio: Min. 0 bar - Max. 10 bar		Temperatura di esercizio: Min. 1°C - Max. 50°C	
Apertura superiore: Filetto 4" - Apertura inferiore: Filetto 4" - Apertura laterale: 63mm x2 - Sistema di distribuzione assemblato					
Tipo	Altezza totale min.-max. (mm)	Diametro esterno (mm)	Volume recipiente (litri)	Peso a vuoto (kg)	Massimo peso sostenibile dalla base (kg)
C-2160-S611	1740-1770	552	310	35.00	690
C-2469-S611	1990-2020	610	435	43.00	990
C-3072-S611	2010-2050	770	712	84.00	1590
C-3672-S611	2080-2110	927	1039	99.00	2240

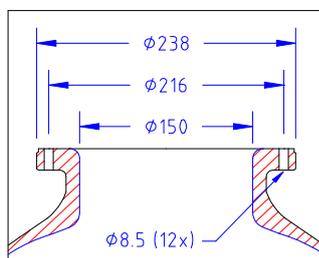


Colore standard: Blu RAL 5015		Pressione di esercizio: Min. 0 bar - Max. 10 bar		Temperatura di esercizio: Min. 1°C - Max. 65°C	
Apertura superiore: Flangia 6" - Apertura inferiore: Flangia 6" - Apertura laterale: DN50 x2 - Sistema di distribuzione assemblato					
Tipo	Altezza totale min.-max. (mm)	Diametro esterno (mm)	Volume recipiente (litri)	Peso a vuoto (kg)	Massimo peso sostenibile dalla base (kg)
C-2475-S611	2208-2248	610	450	47.00	995
C-3078-S611	2264-2304	770	710	85.00	1590
C-3678-S611	2327-2367	927	1020	101.00	2245

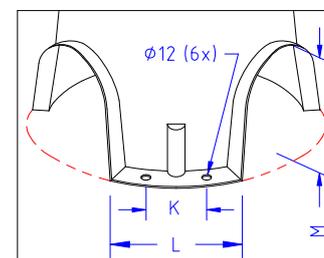


SERBATOI PER ACQUA CALDA (FINO A 80°)

DETTAGLIO FLANGIA 6"



DETTAGLIO BASE



Un serbatoio di accumulo per acqua calda (anche serbatoio per acqua calda, serbatoio di accumulo termico, unità di accumulo termica per acqua calda) è un serbatoio per acqua utilizzato per conservare acqua calda per riscaldare gli spazi o per uso domestico.

I serbatoi per acqua calda possono utilizzare uno scambiatore di calore esterno per riscaldare l'acqua da un altro sistema di approvvigionamento energetico. Disponibili sul mercato in acciaio inox o in materiale composito, i serbatoi per acqua calda hanno performance operative simili. Tuttavia mentre i serbatoi compositi possono immagazzinare acqua con un'elevata concentrazione di minerali disciolti senza alterare la struttura del serbatoio, la corrosione si svilupperà solo dopo qualche anno sui serbatoi in acciaio inox.

Ciò vale anche per l'ossigeno disciolto nell'acqua, che accelera la corrosione dei serbatoi in acciaio inox, ma i serbatoi compositi sono realizzati con materia prima anticorrosiva (LDPE) in grado di evitare tale effetto.

I dispositivi di riscaldamento acqua per lavaggio (anche per bagno o lavanderia) o gli impianti di riscaldamento solari devono essere abbinati a serbatoi per acqua calda Structural.

		Pressione di esercizio: Min. 0 bar - Max. 10 bar	Temperatura di esercizio: Min. 1°C - Max. 80°C			
		Base: 3 sostegni - Apertura: superiore e inferiore - Colore standard: Blue RAL 5015				
Tipo	Altezza totale min.-max. (mm)	Diametro esterno (mm)	Volume recipiente (litri)	Peso a vuoto (kg)	Massimo peso sostenibile dalla base (kg)	
C-2475-F7HW	2208-2248	610	450	58.00	995	
C-3078-F7HW	2264-2304	770	710	112.00	1590	
C-3678-F7HW	2327-2367	927	1020	143.00	2245	
C-4278-F7HW	2405-2445	1074	1360	176.00	2990	
C-4882-F7HW	2410-2450	1226	1840	250.00	4040	



LA TECNOLOGIA E I VANTAGGI DEI RECIPIENTI A PRESSIONE COMPOSITI

La competenza fondamentale di Pentair è la progettazione e la produzione di soluzioni ingegneristiche affidabili utilizzando materiali compositi a elevate performance. Perfezionando la sua tecnologia e il suo know-how nello stampaggio termoplastico di liner interni, Pentair è riuscita a sviluppare recipienti senza saldature, anticorrosione e non metallici, adatti praticamente per tutte le applicazioni.

I recipienti a elevate performance Structural offrono un'affidabilità garantita negli anni, per applicazioni che vanno da trattamento e filtrazione dell'acqua ad accumulo e trattamento con sostanze chimiche. Diversamente dai serbatoi in acciaio che si deteriorano nel tempo, i recipienti a pressione compositi in fibra di vetro Structural offrono performance e resistenza eccezionali.

Questi recipienti resistenti e leggeri sono esenti da corrosione al 100% e non alterano la qualità dell'acqua. Con un peso pari alla metà rispetto ai recipienti in acciaio, i recipienti compositi possono essere maneggiati più facilmente ed è più semplice installarli. Inoltre sono virtualmente esenti da manutenzione!

I PRODOTTI CHE DESIDERATE

Una linea di prodotti ampia e in costante crescita ci rende la prima scelta dei nostri clienti per ampiezza e profondità dell'offerta. A cominciare da recipienti a pressione domestici per addolcimento e filtrazione d'acqua fino a recipienti compositi per applicazioni acqua industriali, Structural vi offre di più con molti accessori di valore progettati per rendere installazione e assistenza più semplici.



PERSONALIZZAZIONE

Lavoriamo in stretta collaborazione con i nostri clienti per aiutarli a scegliere il giusto recipiente per le loro esigenze. E se un recipiente standard non è adatto, saremo lieti di personalizzarlo. Di fatto, Structural è una delle poche aziende capaci di stampare con tecnologia di trasformazione rotazionale recipienti molto grandi per adattarli alla perfezione alle esigenze del cliente. Il colore del serbatoio può essere anch'esso personalizzato. Inoltre, la linea di serbatoi Super Tanks di Pentair può essere progettata conformemente a tutte le specifiche esigenze.*



QUALITÀ

I serbatoi Structural sono certificati CE PED (Pressure Equipment Directive), requisito fondamentale per il mercato UE. La nostra esperienza come fabbricanti ci consente di selezionare le migliori materie prime per essere conformi alle direttive regionali sull'acqua potabile.

Per tutte queste ragioni e perché per noi la qualità è una cosa seria, i serbatoi Structural sono coperti da una garanzia di cinque anni.

*Nota: Per ulteriori informazioni, vedi brochure dedicata ai recipienti Special Tanks.

www.pentair.eu