

EVERPURE

FILTRACIÓN DE ALTA
TECNOLOGÍA EN CASA

Agua digna de la cocina de un chef



Si realizamos una visita a las cocinas de los restaurantes más famosos del mundo, es muy probable que veamos el nombre Everpure de Pentair. Somos líderes del sector y los chefs profesionales confían en nuestra excelencia.

Nos eligen por nuestra capacidad para eliminar las impurezas que hacen que el agua tenga un sabor desagradable, mientras se conservan los valiosos minerales que crean un sabor refrescante. Un sistema de filtración Everpure de Pentair de tipo comercial elimina todas las sustancias indeseables, incluso algunas insalubres, de su agua del grifo:

- Partículas que dejan sabores u olores desagradables
- Contaminantes químicos que pueden afectar a la salud y añadir sabores y olores desagradables
- Incrustaciones calcáreas que dañan los costosos aparatos que funcionan con agua

El agua filtrada con Everpure de Pentair le permite beber, mezclar bebidas y cocinar con total confianza. Desde una comida elegante y refinada hasta un sencillo helado, disfrute de la calidad de los restaurantes gourmet en su propio hogar con el sistema Everpure de Pentair.

¿QUÉ CONTIENE EL AGUA?

Aspectos desagradables del agua:

- Turbidez
- Dureza
- Sabor: rancio, terroso, metálico, a pescado, a óxido y a cloro
- Olor: sulfuro, cloro

Partículas potencialmente perjudiciales para la salud:

- Quistes, bacterias y virus
- Plomo y metales pesados



DATOS SOBRE EL AGUA EMBOTELLADA

- Una familia gasta entre 15 y 20 veces más si bebe agua embotellada que si bebe agua del grifo filtrada*
- Para producir 200 billones de botellas de plástico se utilizan alrededor de 180 millones de litros de aceite al año, y estas terminan convirtiéndose en 1,5 millones de toneladas de residuos de plástico.
- Aunque el plástico utilizado para embotellar bebidas es de alta calidad y tiene mucha demanda para el reciclaje, el 75% de las botellas de plástico se tira y termina contaminando la tierra y el océano.
- Gracias a su lento ritmo de descomposición (¡500 años!), la gran mayoría de los plásticos producidos en algún momento todavía existe... en algún lugar.

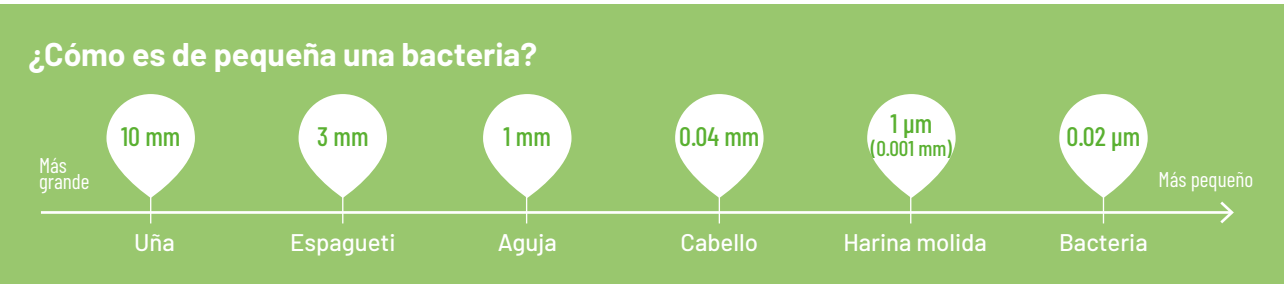
* Basado en nuestros propios cálculos. Detalles disponibles bajo demanda



La gama completa de Everpure

			SISTEMAS DE AGUA POTABLE PARA INSTALACIÓN BAJO EL FREGADERO				
			S-100	PBS-400	H-54	H-104	H-300
Ventajas							
			Kit completo listo para instalar - Incluye un grifo y conexiones de fontanería universales	No se necesita grifo adicional - Diseñado para ofrecer agua segura en el cuarto de baño	Ideal para espacios reducidos	Gran capacidad - Menor mantenimiento	Nuestro número uno
Reducción de contaminantes	Sólidos en suspensión (>0.5 micras)	Suciedad / óxido / moho / algas / bacterias	.	.	.	.	.
	Elementos químicos	Sabores y olores	.	.	.	.	.
		Cloro	.	.	.	.	.
		Manganeso y hierros oxidados y sulfuros	.	.	.	.	.
		Plomo	.	.	.	.	.
		Protege a los electrodomésticos de daños debidos a la cal	.	.	.	.	.
		COV / THM	.	.	.	.	.
		Control bacteriostático	.	.	.	.	.
Especificaciones	Capacidad (l) / número equivalente de botellas		5'670/3'780	11'356/7'570	2'835/1'890	3'780/2'520	1'135/757
	Caudal (l/min)		1.9	8.3	1.9	1.9	1.9
	Espacio necesario bajo el fregadero (H x A x F) (cm)		51 x 13 x 13	51 x 13 x 13	38 x 13 x 13	51 x 13 x 13	56 x 13 x 13
Product information	Sistema completo		4262-52	EV927085	EV925266	EV926270	EV927070
	Cartucho de sustitución		EV960104	EV927086	EV973006	EV961216	EV927071
	Grifos sugeridos		Suministrado con el sistema	No procede	EV997056: grifo, serie de diseño, cromo, exento de plomo		

Rango de temperaturas: 2-38°C; Rango de presión: 0.7-8.6 bar



Significado de las abreviaturas:

- MTBE (Metiliterbutil éter): utilizado como aditivo de la gasolina, el MTBE es una sustancia volátil, inflamable e incolora soluble en agua.
- COV (compuestos orgánicos volátiles): incluye componentes de gasolina, disolventes y limpiadores industriales. Los COV pueden provocar enfermedades.
- THM (trihalometanos): se utilizan en la industria como disolventes o refrigerante. Los THM son contaminantes medioambientales y muchos se consideran cancerígenos.

Ventajas de la filtración Everpure de Pentair

Everpure sienta las bases de la filtración de agua. Nuestra membrana de filtro tiene casi seis veces el área de filtración de los filtros de carbón, por lo que es como colocar casi seis filtros en un cartucho. A diferencia de los sistemas de filtración de bloque de carbón sólido (carbon block), nuestra membrana de filtro plegada tipo acordeón, está cubierta por ambos lados por una capa muy fina de carbón activo denominada Micro-Pure®. Nuestra combinación de membrana en acordeón y el recubrimiento Micro-Pure da lugar a un rendimiento increíblemente uniforme.



→ FASE 1: PREFILTRACIÓN A TRAVÉS DE CARBÓN APTO PARA USO ALIMENTARIO

El agua de entrada pasa por el tubo central hasta el fondo del cartucho, donde se prefiltra con **carbón activo granular apto para uso alimentario**. Con este primer paso se eliminarán la mayoría de sabores y olores desagradables, así como los contaminantes químicos, como el cloro.



→ FASE 2: FILTRACIÓN A TRAVÉS DE LA TECNOLOGÍA DE PRECAPA EXCLUSIVA

Nuestra exclusiva filtración de precapa elimina los sabores y olores residuales y partículas con un tamaño de hasta media micra, como el humo del tabaco, el plomo y el amianto. Algunos modelos ofrecen protección adicional **frente a COV, THM y MTBE**. Otros incorporan un bacteriostato para impedir el crecimiento de bacterias en el cartucho. En pocas palabras, nuestros filtros son los mejores del sector en la eliminación de contaminantes.

→ FASE 3: ¡LISTA PARA BEBER!

¡Ya puede beber un agua totalmente limpia y saludable!



www.pentair.eu