

SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA CONSERV 75E DE ALTA EFICIENCIA

PARA APLICACIONES DE CAFÉ ESPRESSO Y DE BAJO VOLUMEN

EV9977-01 Sistema de OI Conserv 75E - UE



APLICACIONES

- ◆ Espresso, café
- ◆ Aplicaciones de bajo volumen hasta 189 lpd (50 gpd)

CARACTERÍSTICAS • BENEFICIOS

- ◆ Sistema de ósmosis inversa de alta eficiencia para aplicaciones de espresso y combinadas, como espresso y máquinas de hielo.
- ◆ El sistema incluye un filtro de carbono de pretratamiento 4FC5, cartucho de membrana GRO-75EN de OI de alta eficiencia, depósito de almacenamiento de agua de OI integrado, alimentador de calcita de postratamiento 4CC y válvula de mezcla para equilibrar el contenido mineral del agua entrante y cartucho de filtro de carbono de postratamiento 4CB5.
- ◆ La válvula de mezcla ajusta el equilibrio adecuado de minerales para inhibir la calcificación y la corrosión, lo que se traduce en una mayor vida útil del equipo y un menor tiempo de inactividad debido al costoso mantenimiento y reparación.
- ◆ Ahorro de hasta un 50 % de agua en relación con los sistemas de OI convencionales.
- ◆ Permite la mezcla a medida del agua entrante para generar el contenido mineral idóneo para un mejor sabor del café y espresso.
- ◆ Las superficies calefactadas mantienen la máxima eficiencia de transferencia de calor, reduciendo los tiempos de ciclo y el consumo de energía.
- ◆ El diseño compacto permite su montaje en pared, y su instalación sobre una encimera o debajo de la misma.
- ◆ Protección frente a los contaminantes que provocan mal sabor y olor, eliminando la suciedad, las partículas y los minerales disueltos.
- ◆ La sustitución del cartucho sanitario es una tarea sencilla, rápida y limpia. Las piezas internas del filtro nunca quedan expuestas a la manipulación ni la contaminación.
- ◆ Apto para aplicaciones de hielo a través de la entrada del prefiltro.
- ◆ Certificado con la norma NSF/ANSI 58 para reducir quistes como el *Cryptosporidium* y la *Giardia* por medios mecánicos.
- ◆ El material filtrante patentado Fibredyne™ II inhibe eficazmente el desarrollo de bacterias en el filtro que puede reducir su vida útil.

CONSEJOS DE INSTALACIÓN

- ◆ Seleccione una ubicación de montaje adecuada para soportar todo el peso del sistema en funcionamiento.
- ◆ Instalar verticalmente con los cartuchos colgando.
- ◆ Respete un espacio de 6,35 cm bajo el cartucho para facilitar su sustitución.
- ◆ La entrada de agua debe suministrar un mínimo de 2,7-5,8 bares, sin golpe de ariete.
- ◆ Descalcifique el equipo antes de la instalación.

CONSEJOS DE FUNCIONAMIENTO

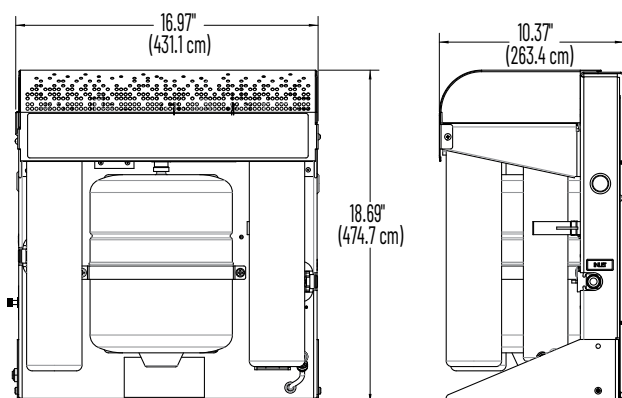
- ◆ Sustituya el cartucho filtrante de carbono de pretratamiento 4FC5-S de Everpure, el alimentador de calcita de postratamiento 4CC, el cartucho filtrante de carbono de postratamiento 4CB5 y el cartucho de membrana Pentair GRO-75EN de OI cada 12 meses.

DIMENSIONES

- ◆ Tasa de producción diaria: 191,20 lpd

SISTEMA DE ÓSMOSIS INVERSA CONSERV 75E DE ALTA EFICIENCIA

EV9977-01



ESPECIFICACIONES

- ◆ **Tasa de producción diaria**
191,20 lpd
- ◆ **Caudal de servicio**
(1,9 l a 3,4 - 5,8 bares)
- ◆ **Dimensiones totales**
45,7 cm Alto x 43,1 cm L x 26 cm P
- ◆ **Conexión de entrada**
 $\frac{3}{8}$ " de diámetro externo con montaje John Guest®
- ◆ **Conexión de salida**
 $\frac{3}{8}$ " de diámetro externo con montaje John Guest® de OD
- ◆ **Conexión de la línea de aguas residuales**
 $\frac{1}{4}$ " de diámetro externo con montaje John Guest
- ◆ **Requisitos de presión de trabajo**
2,7 - 5,8 bar, sin golpe de ariete
- ◆ **Presión máxima de trabajo**
8,6 bares
- ◆ **Temperatura de entrada**
0 - 37,7 °C
- ◆ **TDS de entrada**
1,000 ppm máximo
- ◆ **Peso operativo**
24,04 kg
- ◆ **Producción de aguas residuales**
53 - 75 lpd a 414 kPa, 25 °C
- ◆ **Capacidad del conducto de desagüe**
200 ml/m a la atmósfera abierta
- ◆ **Capacidad del depósito de almacenamiento**
Depósito de 2 galones; capacidad efectiva/ utilizable de 1 galón (3,8 litros)
- ◆ **Fuente de alimentación eléctrica**
100-240 V CA/50-60 Hz conmutable



El sistema de OI se somete a las pruebas y recibe la certificación NSF International con arreglo a la norma NSF/ANSI 58 para la reducción de las aseveraciones especificadas en la ficha de datos de prestaciones o en www.nsf.org.

Los contaminantes u otras sustancias eliminadas o reducidas por este sistema de agua potable, no se encuentran necesariamente en su agua. No lo utilice con agua microbiológicamente insegura o de calidad desconocida sin una desinfección adecuada antes o después del sistema. Los sistemas certificados para la reducción de quistes pueden utilizarse con agua desinfectada que pueda contener quistes filtrables.

EPA Est. N.º 002623-IL-002
EPA Est. N.º 082989-CHN-001

Todas las marcas registradas y logotipos de Pentair indicados son propiedad de Pentair. Las marcas comerciales registradas y no registradas y los logotipos de terceros son propiedad de sus respectivos propietarios.

© 2023 Pentair. Reservados todos los derechos.