

SYSTÈME D'OSMOSE INVERSE À HAUT RENDEMENT CONSERV 75E

POUR LES APPLICATIONS D'EXPRESSO ET DE BRASSAGE À FAIBLE VOLUME

EV9977-01 Système OI 75E Conserv - UE



APPLICATIONS

- ◆ Espresso, café
- ◆ Applications à faible volume jusqu'à 189 Lpd (50 gpd)

CARACTÉRISTIQUES • AVANTAGES

- ◆ Système d'osmose inverse à haut rendement pour l'expresso et les applications combinées, comme les machines à expresso et glace.
- ◆ Le système comprend un filtre à charbon de prétraitement 4FC5, une cartouche à membrane GRO-75EN OI à haut rendement, un réservoir de stockage d'eau OI embarqué, un chargeur de calcite 4CC post-traitement et une vanne de mélange pour équilibrer la teneur en minéraux des eaux usées, ainsi qu'une cartouche de filtration à charbon 4CB5 post-traitement.
- ◆ La vanne de mélange amène le bon équilibre des minéraux pour une inhibition optimale du calcaire et de la corrosion, ce qui prolonge la durée de vie de l'équipement et réduit les temps d'arrêt dus à une maintenance et une réparation coûteuses.
- ◆ Jusqu'à 50 % d'économies d'eau par rapport aux systèmes OI conventionnels.
- ◆ Permet un mélange sur mesure de l'eau entrante pour produire la teneur en minéraux idéale pour un expresso et un café plus savoureux.
- ◆ Les surfaces chauffantes maintiennent l'efficacité maximale du transfert de chaleur, réduisant les temps des cycles et la consommation d'énergie.
- ◆ La conception compacte permet le montage mural, l'installation sur un comptoir ou sous un comptoir
- ◆ Protège contre les contaminants générateurs de goûts et d'odeurs en supprimant la saleté, les particules et les minéraux dissous.
- ◆ Le remplacement des cartouches sanitaires est simple, rapide et propre ; les parties internes du filtre ne sont jamais exposées à des manipulations ou à la contamination.
- ◆ Adaptable pour les applications de glaçons via un préfiltre à l'entrée.
- ◆ Certifié à la norme 58 NSF/ANSI pour réduire les sporocystes tels que *Cryptosporidium* et *Giardia* par des moyens mécaniques
- ◆ Le matériau filtrant propriétaire Fibredyne™ II empêche efficacement la croissance de bactéries sur le matériau filtrant susceptible de réduire la durée de vie du produit

CONSEILS D'INSTALLATION

- ◆ Choisir un emplacement de montage capable de supporter le poids complet du système en marche.
- ◆ Installer en position verticale avec la cartouche dirigée vers le bas.
- ◆ Prévoir un dégagement de 6,35 cm au-dessous de la cartouche pour la remplacer facilement.
- ◆ L'arrivée d'eau doit fournir un minimum de 2,7-5,8 bars, sans choc.
- ◆ Détartre le matériel avant l'installation.

CONSEILS D'UTILISATION

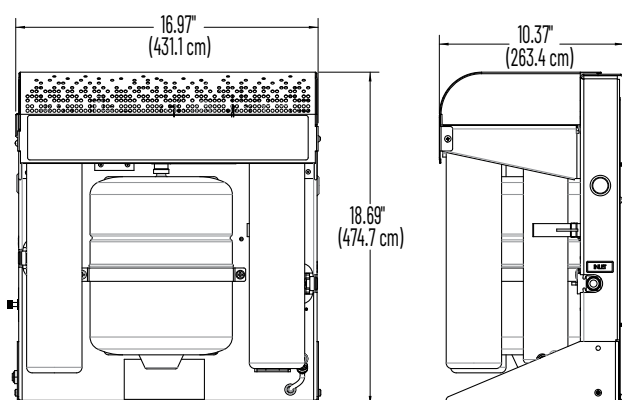
- ◆ Remplacer la cartouche filtrante de prétraitement au carbone Everpure 4FC5-S, le chargeur de calcite de post-traitement 4CC, la cartouche filtrante de post-traitement au carbone 4CB5 et la cartouche de membrane Pentair GRO-75EN OI tous les 12 mois.

DIMENSIONNEMENT

- ◆ Capacité de production journalière : 191.20 Lpd

SYSTÈME D'OSMOSE INVERSE À HAUT RENDEMENT CONSERV 75E

EV9977-01



SPÉCIFICATIONS

- ◆ **Taux de production journalier**
191,20 Lpd
- ◆ **Débit de service**
(1,9 l à 3,4 - 5,8 bars)
- ◆ **Dimensions hors tout**
45,7 cm H x 43,1 cm L x 26 cm P
- ◆ **Raccord d'entrée**
diamètre extérieur 3/8"
John Guest®
- ◆ **Raccord de sortie**
diamètre extérieur 3/8"
John Guest®
- ◆ **Raccord de conduite aux eaux usées**
diamètre extérieur 1/4"
John Guest
- ◆ **Exigences de pression de fonctionnement**
2,7 - 5,8 bars, sans choc
- ◆ **Pression de fonctionnement maximale**
8,6 bars
- ◆ **Température à l'entrée**
0 - 37,7 °C
- ◆ **Entrée des solides dissous totaux**
1000 ppm maximum
- ◆ **Poids en ordre de marche**
24,04 kg
- ◆ **Production d'eaux usées**
53 - 75 Lpd @ 414 kPa,
25 °C
- ◆ **Capacité de la conduite d'évacuation des eaux usées**
200 ml/m en
atmosphère libre
- ◆ **Capacité du réservoir de stockage**
Réservoir 2 gallons ;
capacité effective/
utilisable 1 gallon (3,8 L)
- ◆ **Alimentation électrique**
100-240 VCA / 50-60 Hz
commutable



Le système d'osmose inverse est testé et homologué par NSF International en regard de la norme NSF/ANSI 58 relative à la réduction des demandes spécifiées sur la fiche de données de performances ou sur www.nsf.org.

Les contaminants ou autres substances éliminés ou réduits par ce système d'eau potable ne sont pas nécessairement présents dans votre eau. Ne pas utiliser sur de l'eau dont la qualité microbiologique est incertaine ou inconnue sans désinfection appropriée en amont et en aval du système. Les systèmes certifiés pour la réduction des kystes peuvent être utilisés avec de l'eau désinfectée qui peut contenir des kystes filtrables.

EPA Est. No. 002623-IL-002
EPA Est. No. 082989-CHN-001

L'ensemble des marques et logos Pentair mentionnés est la propriété de Pentair. Les logos et marques déposés ou non de tierces parties sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.
© 2023 Pentair. Tous droits réservés.

www.pentair.eu