

MRS. 600HE - HOCHEFFIZIENTE UMKEHROSMOSEANLAGE

KONFIGURIERBARE ANLAGE MIT HOHER LEISTUNG/HOHER EFFIZIENZ
ZUR ERZEUGUNG VON UMKEHROSMOSE-WASSER UND GEFILTERTEM
VERSCHNITTWASSER FÜR VIELE ANWENDUNGEN IM LEBENSMITTELBEREICH

MRS-600HE-Anlage: EV9970-47



ANWENDUNGEN

- ◆ Anlage zur Reduzierung von Mineralien für Foodservice-Anwendungen wie Kaffee-, Espressomaschinen, Dampfgarer, Combi-Öfen und Eiswürfelmaschinen.
- ◆ Ideal für Spitzenkaffee

MERKMALE • VORTEILE

- ◆ Im individuellen Verschnittprozess wird genau die richtige Menge an gelösten Feststoffen aus dem zulaufenden Leitungswasser entfernt und somit die gewünschte Endqualität des Wassers erzeugt.
- ◆ Mit einer durchschnittlichen Wasserrückgewinnung von 78 % fällt bei der MRS-600HE-Anlage nur ca. ¼ Tasse Abwasser für jede Tasse abgegebenen Wassers an.
- ◆ Mit der Umkehrosmose-Technologie mit hoher Wasserrückgewinnungsrate lassen sich beträchtliche Einsparungen bei Wasser- und Abwassergebühren bei minimaler Umweltbelastung erzielen.
- ◆ Das Gerät benötigt weniger als 50 % der elektrischen Energie, die normalerweise von herkömmlichen Umkehrosmose-Systemen verbraucht wird.
- ◆ Der zugehörige Speicherbehälter bietet eine große Reservekapazität für die meisten Anwendungen – für einen erhöhten Reservebedarf bietet Pentair eine komplette Palette an Speicherbehältern an.
- ◆ Reduziert Kalkablagerungen, die zu übermäßigen Maschinenstillstandszeiten und erhöhten Wartungskosten führen können.
- ◆ Vermindert den Chlorgesmack und -geruch und verhindert andere Verunreinigungen, die den Geschmack von Wasser und Getränken beeinträchtigen können.

INSTALLATIONSHINWEISE

- ◆ Wählen Sie einen für das Gesamtgewicht des in Betrieb befindlichen Systems geeigneten und sicheren Aufstellort.
- ◆ Es wird empfohlen, die zur Verwendung des Wassers vorgesehenen Geräte zu entkalken.
- ◆ Verwenden Sie nie ein Sattelventil für den Anschluss.
- ◆ Die Wasserleitung muss eine Größe von mindestens 9,5 mm aufweisen.
- ◆ Das Gerät ist senkrecht aufzustellen, sodass die Kartuschen nach unten hängen, wobei auf einen Abstand von 76 mm auf allen vier (4) Seiten des Geräts zum Entfernen der Abdeckung und zu Wartungszwecken zu achten ist.
- ◆ Die Produktwasserleitungen und zugehörigen Armaturen für den Anschluss des Umkehrosmose-Produktausgangs zu den zu versorgenden Geräten müssen für einen Einsatz für hochreines Wasser geeignet sein.

BETRIEBSHINWEISE

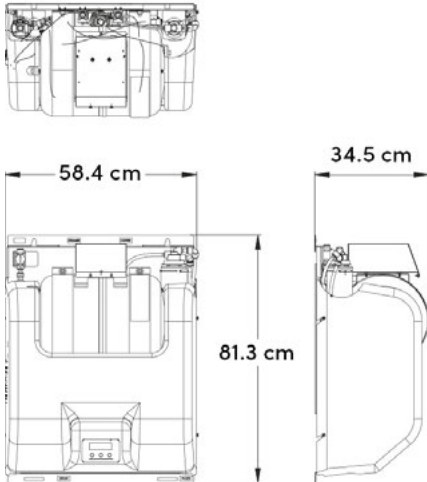
- ◆ Wechseln Sie die Filterkartuschen im Rahmen eines regelmäßigen vorbeugenden Wartungsprogramms alle sechs (6) Monate.
- ◆ Wechseln Sie die UO-Kartuschen im Rahmen eines regelmäßigen vorbeugenden Wartungsprogramms jedes Jahr.
- ◆ Wechseln Sie die Kartuschen, wenn die Kapazität erreicht ist.
- ◆ Spülen Sie die Filterkartusche jeweils bei der Montage und beim Kartuschenwechsel.
- ◆ Siehe Montage-, Bedien- und Wartungshandbuch zu Kartuschenspülung und Inbetriebsetzen des Umkehrosmose-Prozesses.

GRÖSSENBESTIMMUNG

- ◆ Der Wassereinlass muss mindestens 5,7 l/min liefern.
- ◆ Durchflussmenge: In Abhängigkeit vom Wasserdruck im Speicherbehälter und der Leitungsgröße zur Ausrüstung.

MRS. 600HE – HOCHEFFIZIENTE UMKEHROSMOSEANLAGE

EV9970-47



KENNDATEN

- ◆ **Tagesleistung**
2.271 Liter pro Tag nominal (plus Leitungswasserzugabe für Prozessor mit Verschnitt). Die gesamte Tagesleistung variiert je nach TDS im Leitungswasser, UO-Abstoßung in Prozent und gewünschtem TDS-Verschnittswasser. Wenden Sie sich für Unterstützung zur Berechnung dieser Gesamtsumme an Everpure.
- ◆ **Betriebsdurchflussmenge**
In Abhängigkeit vom Wasserdruck im Speicherbehälter und der Leitungsgröße(n) zum Gerät.
- ◆ **Anforderungen an den Betriebsdruck**
1,72–5,52 bar, schockfrei; Druck unter 3,45 bar kann die Leistung der Verschnittanlage beeinträchtigen.
- ◆ **Minimale statische Druckanforderungen**
6,89 bar, schockfrei.
- ◆ **Mindestwasserversorgung**
5,7 l/min
- ◆ **Temperatur**
4,4–38 °C
- ◆ **Abmessungen**
81,3 cm H x 58,4 cm L x 34,5 cm T Berücksichtigen Sie 7,6 cm an allen 4 Seiten zur Entfernung der Abdeckung und für den Zugang bei Wartungsarbeiten.
- ◆ **Einlass-TDS**
Max. 1.000 ppm empfohlen
- ◆ **Verfügbare Spannungen und Netzkabeltypen**
EV9970-47: 230 V AC/50 Hz Schuko CEE 7/7 Stecker
- ◆ **Versandgewicht** 38,6 kg
- ◆ **Betriebsgewicht**
40,8 kg (ohne externe Speichertanks)

Die Verschmutzungen oder sonstigen Stoffe, die aus diesem Trinkwassersystem entfernt bzw. reduziert werden, sind nicht notwendigerweise in Ihrem Wasser enthalten.

Nutzen Sie dieses System nicht ohne entsprechende Desinfektion vor oder nach dem System, wenn das Wasser mikrobiologisch bedenklich ist oder bei Wasser von unbekannter Qualität.

GARANTIE

Für die MRS-600HE-Anlage (ohne austauschbare Teile) wird eine beschränkte Garantie gegen Material- und Verarbeitungsfehler für die Dauer von einem Jahr ab Kaufdatum gewährt. Für die Everpure Wasseraufbereitungsanlage von Pentair® (ohne austauschbare Teile) wird eine beschränkte Garantie gegen Material- und Verarbeitungsfehler für die Dauer von fünf Jahren ab Kaufdatum gewährt. Für austauschbare Teile von Everpure (Filterkartuschen und Wasseraufbereitungskartuschen) wird eine beschränkte Garantie gegen Material- und Verarbeitungsfehler für die Dauer von einem Jahr ab Kaufdatum gewährt. Siehe Einzelheiten in den gedruckten Garantiebedingungen. Pentair stellt auf Anforderung eine Kopie der Garantiebedingungen bereit.

Alle angegebenen Pentair-Warenzeichen und -Logos sind Eigentum von Pentair. Eingetragene oder nicht eingetragene Markenzeichen und Logos von Drittherstellern sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

© 2023 Pentair. Alle Rechte vorbehalten.