

SISTEMA DE OI DE ALTA EFICIENCIA MRS-600HE

SISTEMA CONFIGURABLE DE ALTO RENDIMIENTO/ALTA EFICIENCIA
QUE PROPORCIONA AGUA FILTRADA Y MEZCLADA PARA MÚLTIPLES
APLICACIONES DE SERVICIOS ALIMENTARIOS

Sistema MRS-600HE: EV9970-47



APLICACIONES

- ◆ Sistema de reducción de minerales para aplicaciones alimentarias, incluyendo las máquinas de café, de espresso, de vapor, hornos combi y máquinas de hielo.
- ◆ Ideal para cafés especiales

CARACTERÍSTICAS • BENEFICIOS

- ◆ El proceso de mezclado, personalizado, elimina la cantidad correcta de sólidos disueltos en el agua corriente entrante para ofrecer un agua con la calidad final deseada.
- ◆ Con una recuperación media del 78 %, el sistema MRS-600HE sólo desecha aproximadamente ¼ vaso de agua por cada vaso de agua dispensado.
- ◆ La tecnología de ósmosis inversa de alta recuperación permite alcanzar un ahorro significativo del agua y los costes de alcantarillado con una huella ecológica mínima.
- ◆ Requiere menos del 50 % de la energía eléctrica normalmente consumida por los sistemas convencionales de ósmosis inversa.
- ◆ El depósito de almacenamiento integrado ofrece una amplia capacidad de reserva para la mayoría de aplicaciones. Para disfrutar de una mayor capacidad de reserva, Pentair ofrece una completa gama de depósitos de almacenamiento.
- ◆ Reduce la acumulación de cal que puede ocasionar tiempos de inactividad excesivos y el aumento de los costes de mantenimiento de la máquina.
- ◆ Reduce el sabor y olor a cloro y otros contaminantes que pueden afectar negativamente al sabor del agua y otras bebidas.

CONSEJOS DE INSTALACIÓN

- ◆ Seleccione una ubicación de montaje capaz de sustentar de forma segura todo el peso del sistema en funcionamiento.
- ◆ Se recomienda la descalcificación del agua existente con ayuda del equipo adecuado.
- ◆ Nunca utilice una válvula de montura para la conexión.
- ◆ Use un conducto de agua de 9,5 mm como mínimo.
- ◆ Instale verticalmente con los cartuchos colgando y deje 76 mm en los cuatro (4) lados de la unidad para permitir el desmontaje de la cubierta y el acceso de servicio.
- ◆ Los conductos/tuberías de agua del producto y los accesorios asociados que conectan la salida del producto de OI al equipo en servicio deben ser adecuados para el uso con aguas de gran pureza.

CONSEJOS DE FUNCIONAMIENTO

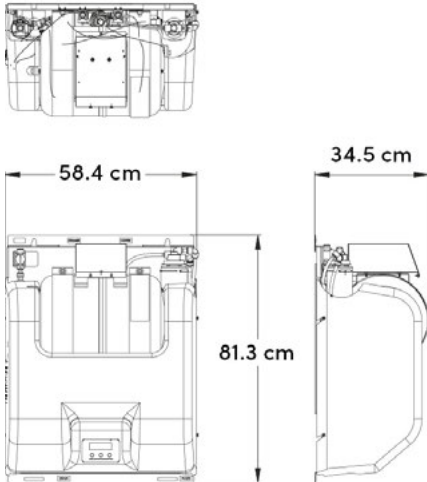
- ◆ Cambie los cartuchos de filtrado según un programa de mantenimiento preventivo cada seis (6) meses.
- ◆ Cambie los cartuchos de OI según un programa de mantenimiento preventivo cada año.
- ◆ Cambie los cartuchos cuando alcancen su máxima capacidad.
- ◆ Lave siempre el cartucho filtrante durante los procesos de instalación y de cambio de cartucho.
- ◆ Consulte el manual de instalación, funcionamiento y mantenimiento para conocer el proceso de limpieza de cartuchos y la puesta en marcha del sistema de OI.

DIMENSIONES

- ◆ La entrada de agua debe suministrar un mínimo de 5,7 lpm.
- ◆ Caudal de servicio: Depende de la presión del agua en el depósito de almacenamiento y del tamaño(s) del conducto al equipo.

SISTEMA DE OI DE ALTA EFICIENCIA MRS-600HE

EV9970-47



ESPECIFICACIONES

- ◆ **Tasa de producción diaria**
2,271 lpd nominal (más el añadido de agua del grifo para el procesador con mezcla). La tasa de producción diaria total variará según el TDS del agua de grifo, el porcentaje de rechazo de OI y el TDS del agua de mezcla deseada. Contacte con Everpure para solicitar ayuda para estimar este total.
- ◆ **Caudal de servicio**
Depende de la presión del agua en el depósito de almacenamiento y del tamaño del conducto al equipo.
- ◆ **Requisitos de presión de trabajo**
1,72 - 5,52 bares; sin golpe de ariete. La presión inferior a 3,45 bares puede afectar al rendimiento del sistema de mezcla.
- ◆ **Requisitos mínimos de presión estática**
6,89 bares, sin golpe de ariete.
- ◆ **Suministro mínimo de agua**
5,7 l/min
- ◆ **Temperatura**
4,4 - 38 °C
- ◆ **Dimensiones totales**
81,3 cm Alto x 58,4 cm Largo x 34,5 cm P. Agregue 7,6 cm en los 4 lados para retirar la cubierta y el acceso de servicio.
- ◆ **TDS de entrada**
se recomienda un máximo de 1,000 ppm
- ◆ **Tipos de tensión y cables de alimentación disponibles**
EV9970-47: Enchufe Schuko CEE 7/7 de 230 V CA/50 Hz
- ◆ **Peso de envío**
38,6 kg
- ◆ **Peso operativo**
40,8 kg (sin incluir depósitos de almacenamiento externos)

Los contaminantes u otras sustancias eliminadas o reducidas por este sistema de agua potable, no se encuentran necesariamente en su agua.
No lo utilice con agua microbiológicamente insegura o de calidad desconocida sin una desinfección adecuada antes o después del sistema.

GARANTÍA

El sistema MRS-600HE (a excepción de los componentes reemplazables) está cubierto por una garantía limitada contra defectos del material y fabricación durante un año tras la fecha de compra. Los sistemas de tratamiento del agua Everpure de Pentair® (a excepción de los componentes reemplazables) están cubiertos por una garantía limitada contra defectos del material y fabricación durante cinco años a partir de la fecha de compra. Los componentes reemplazables de Everpure (cartuchos del filtro y de tratamiento de agua) están cubiertos por una garantía limitada contra defectos del material y fabricación durante un año tras la fecha de compra. Consulte la garantía impresa para conocer más detalles. Siempre que se solicite, Pentair facilitará una copia de la garantía.