

MRS-600HE SYSTÈME D'OSMOSE INVERSE À HAUT RENDEMENT

SYSTÈME CONFIGURABLE À HAUT RENDEMENT/Haute efficacité
qui fournit de l'eau filtrée et mélangée par osmose inverse pour de multiples applications foodservice

Système MRS-600HE : EV9970-47



APPLICATIONS

- ◆ Système de réduction minéral pour applications foodservice, y compris le brassage du café, les machines espresso, les fours à vapeur, les fours combinés et la glace.
- ◆ Idéal pour les cafés spécialisés

CARACTÉRISTIQUES • AVANTAGES

- ◆ Le processus de mélange étudié sur mesure élimine juste la quantité de solides dissous de l'eau du robinet pour obtenir la qualité d'eau finale désirée.
- ◆ Avec une récupération moyenne de 78 %, le système MRS-600HE élimine uniquement environ ¼ de tasse d'eau pour chaque tasse d'eau produite.
- ◆ La technologie d'osmose inverse à haute récupération génère d'importantes économies, tant en termes d'eau que de coûts de rejet à l'égout ; avec une empreinte minimale sur l'environnement.
- ◆ Nécessite moins de 50 % de l'énergie électrique généralement consommée par les systèmes d'osmose inverse conventionnels.
- ◆ Le réservoir de stockage intégré offre une capacité de réservoir confortable pour la plupart des applications – Pour une capacité accrue, Pentair propose une gamme complète de bouteilles de stockage.
- ◆ Réduit l'accumulation de calcaire qui peut provoquer un arrêt de production de la machine et une augmentation des coûts de maintenance.
- ◆ Réduit le goût de chlore et les odeurs et d'autres polluants qui peuvent affecter le goût de l'eau et des boissons.

CONSEILS D'INSTALLATION

- ◆ Choisir un emplacement de montage capable de supporter aisément le poids complet du système en marche.
- ◆ Le détartrage de l'équipement utilisant l'eau existante est recommandé.
- ◆ Ne jamais utiliser un robinet-vanne à étrier pour le raccordement.
- ◆ Utiliser une conduite d'eau minimale de 9,5 mm.
- ◆ Installer les cartouches verticalement et laissez 76 mm de tous les côtés (4) de l'unité pour retirer le couvercle et accéder pour l'entretien.
- ◆ La tuyauterie d'eau produite et les raccords correspondants reliant la sortie du produit osmosé à l'équipement en service doit convenir pour une eau d'une grande pureté.

CONSEILS D'UTILISATION

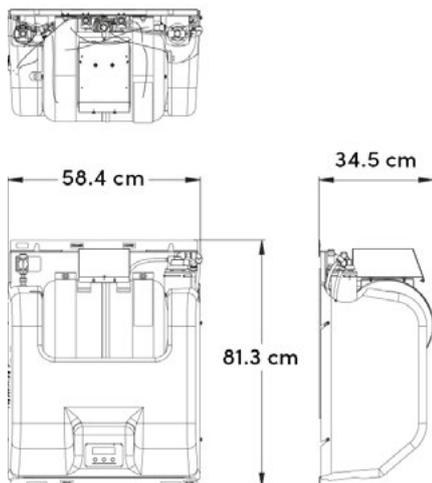
- ◆ Changer les cartouches filtrantes préventivement tous les 6 mois selon le programme de maintenance normal.
- ◆ Changer les cartouches d'osmose inverse préventivement tous les ans selon le programme de maintenance normal.
- ◆ Changer les cartouches lorsque la capacité est atteinte.
- ◆ Toujours rincer la cartouche filtrante au moment de l'installation et du remplacement de la cartouche.
- ◆ Se reporter au Manuel d'installation, d'utilisation & de maintenance pour rincer la cartouche et démarrer l'osmose inverse.

DIMENSIONNEMENT

- ◆ L'arrivée d'eau doit fournir un minimum de 5.7 Lpm.
- ◆ Débit de service : dépend de la pression d'eau dans le réservoir de stockage et de la ou des tailles de conduite de l'équipement.

MRS-600HE SYSTÈME D'OSMOSE INVERSE À HAUT RENDEMENT

EV9970-47



SPÉCIFICATIONS

- ◆ **Taux de production journalier**
2271 Lpd nominal (plus l'ajout d'eau du robinet pour le processeur avec mélange). Le taux de production journalier total variera en fonction des solides dissous totaux d'eau du robinet, de la réjection en pourcentage d'osmose inverse et des solides dissous totaux de l'eau de mélange souhaitée. Contacter Everpure pour obtenir de l'aide pour estimer ce total.
- ◆ **Alimentation d'eau minimale**
5,7 Lpm
- ◆ **Température**
4,4 - 38 °C
- ◆ **Dimensions hors tout**
81,3 cm H x 58,4 cm L x 34,5 cm P Ajouter 7,6 cm sur les 4 côtés pour le retrait du couvercle et l'accès au service.
- ◆ **Entrée solides dissous totaux**
1000 ppm max. recommandée
- ◆ **Tensions disponibles et types de cordon secteur**
EV9970-47 : Prise 230 VAC/50 Hz Schuko CEE 7/7
- ◆ **Poids à l'expédition**
38,6 kg
- ◆ **Poids en ordre de marche**
40,8 kg (hors réservoirs de stockage externes)
- ◆ **Débit de service**
Dépend de la pression d'eau dans le réservoir de stockage et de la/ des taille(s) de la conduite par rapport à l'équipement.
- ◆ **Exigences de pression de fonctionnement**
1,72 - 5,52 bars, une pression sans choc inférieure à 3,45 bars peut affecter les performances du système de mélange.
- ◆ **Exigences minimales de pression statique**
6,89 bars, sans choc.

Les contaminants ou autres substances éliminés ou réduits par ce système d'eau potable ne sont pas nécessairement présents dans votre eau.
Ne pas utiliser sur de l'eau dont la qualité microbiologique est incertaine ou inconnue sans désinfection appropriée en amont et en aval du système.

GARANTIE

Le système MRS-600HE (à l'exclusion des éléments remplaçables) est couvert par une garantie limitée contre tout défaut de matériel et de fabrication pendant une période d'un an à partir de la date d'achat. Les systèmes de traitement de l'eau Everpure par Pentair® (à l'exclusion des éléments remplaçables) sont couverts par une garantie limitée contre tout défaut de matériel et de fabrication pendant une période de cinq ans à partir de la date d'achat. Les éléments remplaçables d'Everpure (cartouches de filtre et cartouches de traitement d'eau) sont couverts par une garantie limitée contre tout défaut de matériel et de fabrication pendant une période d'un an à partir de la date d'achat. Voir la garantie imprimée pour plus de détails. Pentair fournira une copie de la garantie sur demande.