

WYSOKO WYDAJNY SYSTEM ODWRÓCONEJ OSMOZY MRS-600HE

KONFIGUROWALNY SYSTEM WYSOKIEJ WYDAJNOŚCI ZAPEWNIAJĄCY ODWRÓCONĄ OSMOZĘ I MIESZANĄ WODĘ FILTROWANĄ DO WIELU ZASTOSOWAŃ W ŻYWNOSCI

System MRS-600HE: EV9970-47



ZASTOSOWANIA

- ◆ System redukcji minerałów do zastosowań w gastronomii, w tym zaparzaczy do kawy, espresso, parowarów, pieców konwekcyjno-parowych i tworzenia lodu.
- ◆ Idealny do wykwintnych kaw

WŁAŚCIWOŚCI • ZALETY

- ◆ Dostosowany proces mieszania usuwa odpowiednią ilość rozpuszczonych substancji stałych z napływającej wody wodociągowej, aby osiągnąć pożądaną końcową jakość wody.
- ◆ Przy średnim odzysku na poziomie 78% system MRS-600HE zużywa zaledwie około ¼ filiżanki wody na każdą zalaną filiżankę wody.
- ◆ Technologia odwróconej osmozy o wysokim stopniu odzysku gwarantuje znaczne oszczędności w opłatach za wodę i ścieki przy minimalnym wpływie na środowisko.
- ◆ Ponad 50% mniejsze zużycie energii elektrycznej niż w przypadku standardowych systemów odwróconej osmozy.
- ◆ Wbudowany zbiornik magazynowy zapewnia wystarczającą rezerwę pojemności do większości zastosowań – W celu zwiększenia pojemności rezerwowej Pentair oferuje kompletną linię zbiorników magazynowych.
- ◆ Zmniejsza osadzanie się kamienia, który może powodować nadmierne przestoje maszyny i zwiększone koszty konserwacji.
- ◆ Zmniejsza odczuwalny smak i zapach chloru oraz innych zanieczyszczeń, które mogą negatywnie wpływać na smak wody i napojów.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE MONTAŻU

- ◆ Wybierz miejsce montażu, które będzie w stanie bezpiecznie utrzymać cały ciężar systemu podczas pracy.
- ◆ Zaleca się odwapnianie istniejącej wody za pomocą sprzętu.
- ◆ Do podłączenia nie używać zaworu siodłowego.
- ◆ Użyj minimalnej linii wodnej 9,5 mm.
- ◆ Zainstaluj pionowo z wkładami zwisającymi w dół i pozostaw 76 mm odstępu ze wszystkich czterech (4) boków urządzenia na zdjęcie pokryw i dostęp serwisowy.
- ◆ Przewody/orurowanie wody produktu i związane z nimi łączniki łączące wylot produktu RO z serwisowanym sprzętem powinny nadawać się do stosowania z wodą o wysokiej czystości.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE OBSŁUGI

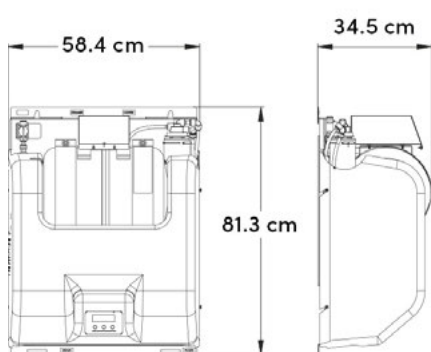
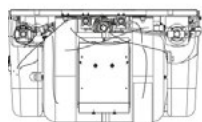
- ◆ Wymieniaj wkłady filtracyjne w regularnym sześciomiesięcznym (6) programie konserwacji zapobiegawczej.
- ◆ Wymieniaj wkłady RO w regularnym rocznym programie konserwacji zapobiegawczej.
- ◆ Wkłady wymieniać w przypadku osiągnięcia wydajności znamionowej.
- ◆ Podczas montażu i wymiany wkładu zawsze przepłukiwać wkłady filtrujące.
- ◆ Zapoznaj się z Instrukcją instalacji, obsługi i konserwacji, aby uzyskać informacje na temat płukania wkładu i uruchamiania systemu odwróconej osmozy.

WYMIARY

- ◆ Wlot wody musi dostarczać co najmniej 5,7 l/min.
- ◆ Prędkość przepływu: W zależności od ciśnienia wody w zbiorniku magazynowym i rozmiaru orurowania prowadzącego do sprzętu.

WYSOKO WYDAJNY SYSTEM ODWRÓCONEJ OSMOZY MRS-600HE

EV9970-47



DANE TECHNICZNE

- ◆ **Wydajność dzienna**
2271 litrów dziennie nominalnie (plus dodatek wody z kranu dla procesora z wodą mieszaną). Całkowita dzienna wydajność produkcji będzie się różnić w zależności od TDS wody z kranu, procentowego odrzucenia RO i żądanej mieszanki TDS wody. Skontaktuj się z Everpure, aby uzyskać pomoc w oszacowaniu tej sumy.
- ◆ **Prędkość przepływu**
Zależne od ciśnienia wody w zbiorniku magazynowym i rozmiaru orurowania prowadzącego do sprzętu.
- ◆ **Wymagania dotyczące ciśnienia roboczego**
1,72 - 5,52 bara, bez wstrząsów
Ciśnienie poniżej 3,45 bara może mieć wpływ na działanie układu mieszania.
- ◆ **Minimalne wymagania dotyczące ciśnienia statycznego**
6,89 bara, bez wstrząsów.
- ◆ **Minimalne zaopatrzenie w wodę**
5,7 l/min
- ◆ **Temperatura**
4,4 - 38°C
- ◆ **Wymiary całkowite**
81,3 cm wys. x 58,4 cm dł. x 34,5 cm szer. Dodaj odstęp 7,6 cm ze wszystkich 4 stron na potrzeby zdjęcia pokrywy i dostępu serwisowego.
- ◆ **Włot TDS**
1000 ppm maks. zalecane
- ◆ **Dostępne napięcia i typy przewodów zasilających**
EV9970-47: 230 VAC/50 Hz
Schuko CEE 7/7 Plug
- ◆ **Waga transportowa**
38,6 kg
- ◆ **Masa robocza**
40,8 kg (bez zewnętrznych zbiorników magazynowych)

Zanieczyszczenia lub inne substancje usunięte lub zredukowane przez ten system wody pitnej niekoniecznie znajdują się w Twojej wodzie
Nie używać z wodą, która jest mikrobiologicznie niebezpieczna lub jest nieznanego pochodzenia bez dezynfekcji przed lub za układem.

GWARANCJA

System MRS-600HE (z wyłączeniem elementów wymiennych) objęty jest ograniczoną gwarancją na wady materiałowe i wykonawcze przez okres jednego roku od daty zakupu. Systemy uzdatniania wody Everpure firmy Pentair® (z wyłączeniem elementów wymiennych) są objęte ograniczoną gwarancją obejmującą wady materiałowe i wykonawcze przez okres pięciu lat od daty zakupu. Elementy wymienne Everpure (wkłady filtracyjne i wkłady do uzdatniania wody) są objęte ograniczoną gwarancją na wady materiałowe i produkcyjne przez okres jednego roku od daty zakupu. Szczegółowe informacje znajdują się w drukowanej gwarancji. Na żądanie Pentair dostarczy kopię gwarancji.

Wszystkie wskazane znaki towarowe i logotypy Pentair są własnością firmy Pentair. Zarejestrowane i niezarejestrowane znaki towarowe i logo stron trzecich są własnością ich odpowiednich właścicieli.

© 2023 Pentair. Wszelkie prawa zastrzeżone.