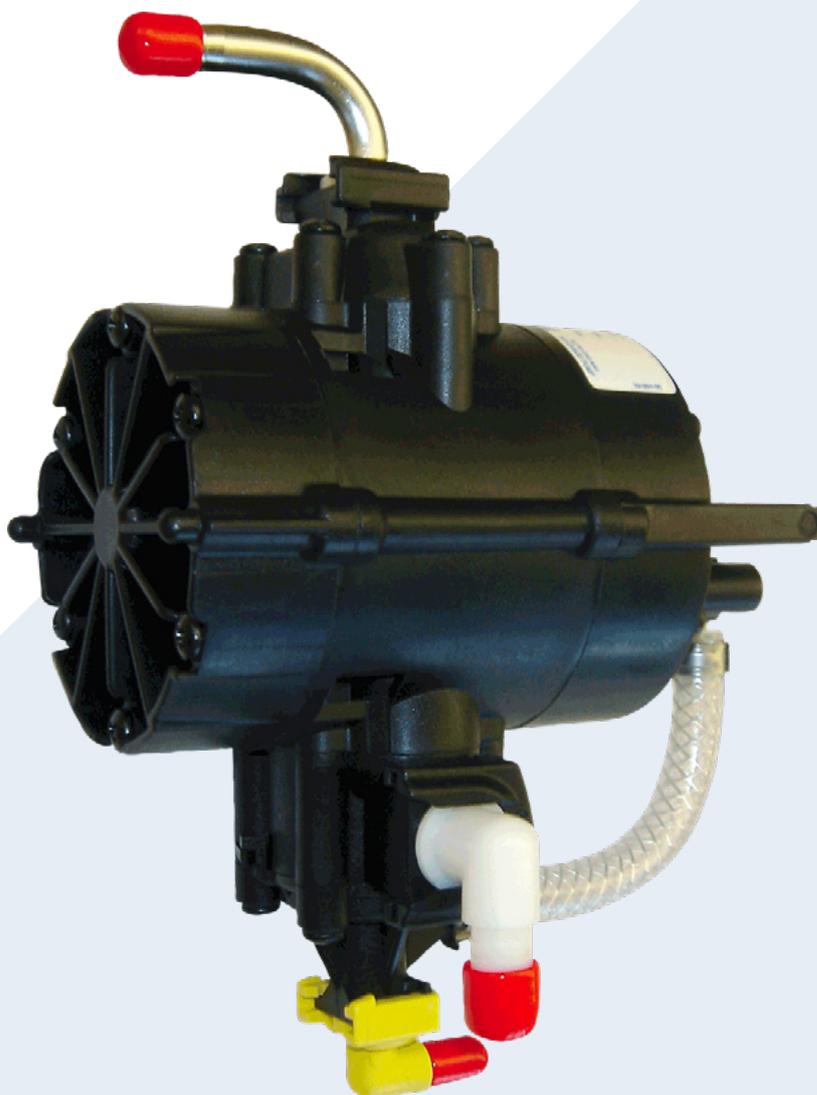


POMPA A GAS HDA PER BEVANDE

Heavy Duty Advantage



POMPA A GAS HDA PER BEVANDE

Heavy Duty Advantage

166-296-28



La perdita di carico più bassa del settore.

Lo scopo di qualsiasi pompa è erogare lo sciroppo in modo da massimizzare la capacità di miscelazione della valvola di erogazione. Ad ogni apertura e chiusura della valvola di erogazione si verifica una perdita di carico. **Minore è la perdita di carico, più costante è la pressione e omogenea la bevanda.**

La pompa HDA presenta un percorso semplice e rettilineo dello sciroppo, camere di pompaggio più grandi e una configurazione di sciroppo e aria che si traduce in un vantaggio idraulico. **Il risultato è un'erogazione accurata e uniforme dello sciroppo alla testa dell'erogatore, garantendo una qualità costante della bevanda.**

Un maggiore volume per corsa riduce il numero di cicli e prolunga la durata della pompa del 30%. Il corpo della pompa è realizzato in polipropilene resistente alla fessurazione. La pompa HDA garantisce un'erogazione costante dello sciroppo e una durata lunga e affidabile della pompa.

La costanza è a portata di mano, con la pompa Heavy Duty Advantage.

CARATTERISTICHE E VANTAGGI

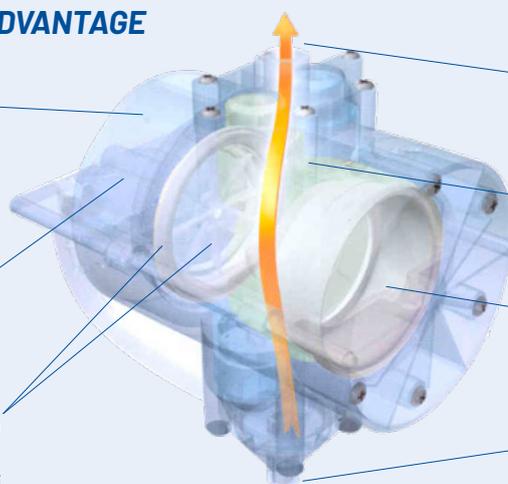
- ▶ **Percorso dello sciroppo rettilineo, breve e semplice**, per un'erogazione costante ed efficiente
- ▶ Elevato volume per singola corsa, **per una minore usura e una durata della pompa superiore del 30%**
- ▶ **Pressione di esercizio fino a 85 psi** in grado di gestire gli impianti più complessi, per ogni esigenza di pompaggio

POMPA HEAVY DUTY ADVANTAGE

Il nuovo corpo liscio è più facile da pulire e in grado di gestire una pressione di esercizio più elevata

Il meccanismo dell'attuatore per carichi pesanti aumenta la durata

Vantaggio idraulico: lo sciroppo all'interno del pistone e l'aria all'esterno riducono la perdita di carico



Percorso del flusso rettilineo

Volume di pompaggio maggiore del 30%

Membrana del pistone monoblocco

I raccordi a sgancio rapido riducono manodopera e pezzi di ricambio alla sostituzione delle pompe

POMPA A GAS HDA PER BEVANDE

Heavy Duty Advantage

166-296-28

SPECIFICHE

► Design

Due camere a doppia membrana

► Alimentazione

Gas CO₂, azoto o aria compressa pulita

► Materiali

Polipropilene, EPDM, TPU, acciaio inox

► Limiti di temperatura

da 1,1 a 49°C (da 34 a 120°F)

► Peso

0,5 kg (1,2 lbs)

► Dimensioni

201 mm A x 145 mm L x 97 mm P (7,9" x 5,7" x 3,8")

► Raccordi

Entrata gas: ¼" (6 mm) scanalato, a gomito, in plastica gialla con valvola di ritegno

Uscita gas: ¼" (6 mm) scanalato, a gomito, in plastica bianca

Entrata liquido: ⅜" (10 mm) scanalato, a gomito, in plastica bianca

Uscita liquido: ¼" (6 mm) scanalato, a gomito, in acciaio inox

► Cilindrata

100 cc (3,4 oz) per ciclo

► Aspirazione (a umido)

847 mm bar (25 in. Hg)(min)

► Pressione di esercizio massima

85 psi (5,9 bar)

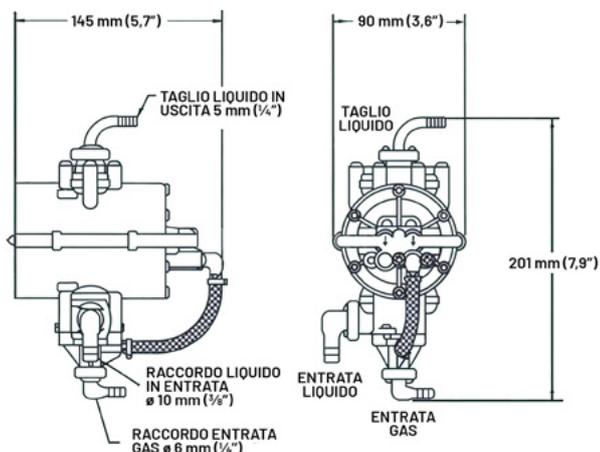
► Pressione di esercizio minima

20 psi (1,4 bar)

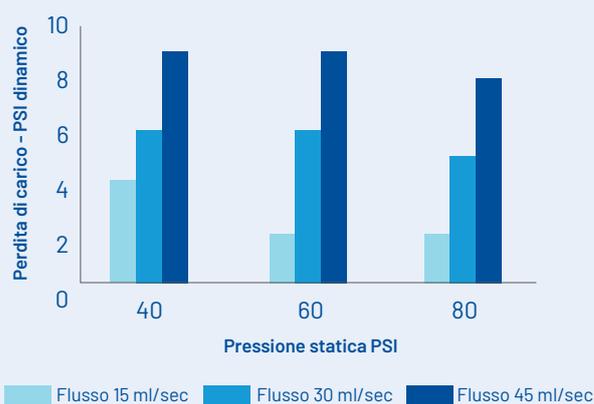
► Normativa

EU Food

DIMENSIONI

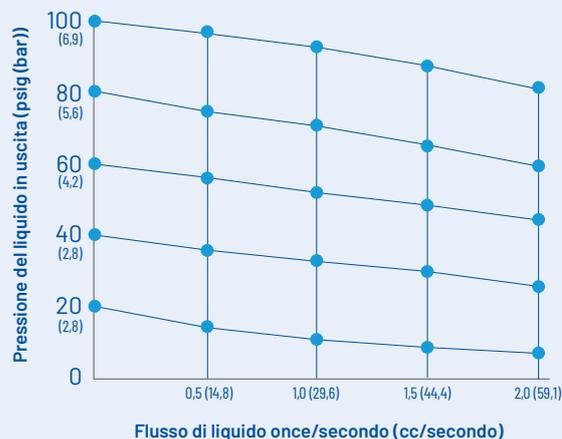


LA PERDITA DI CARICO PIÙ BASSA DEL SETTORE



Nota: a solo titolo di riferimento
Fluido: Sciroppo di cola

PRESSIONE RISPETTO A DIAGRAMMA DI FLUSSO



Nota: La curva di flusso varia con la viscosità del fluido: Sciroppo di cola

www.pentair.eu

Marchi e loghi Pentair sono di proprietà di Pentair plc o di sue affiliate. Per visualizzare l'elenco dettagliato dei luoghi in cui i marchi commerciali Pentair sono registrati, vada su www.pentair.com/en/registrations.html. Marchi e loghi, registrati e non, di terzi sono proprietà dei rispettivi titolari. In virtù della politica di miglioramento costante dei nostri prodotti e servizi, Pentair si riserva il diritto di modificare le specifiche senza preavviso.

MKT-TS-200-IT-A ©2025 Pentair Filtration Solutions, LLC. Tutti i diritti riservati.