

BOMBA DE GAS PARA BEBIDAS HDA

Heavy Duty Advantage



BOMBA DE GAS PARA BEBIDAS HDA

Heavy Duty Advantage

84-535-00



La caída de presión más baja del sector.

La finalidad de cualquier bomba es suministrar el jarabe de tal forma que maximice la capacidad de proporción de la válvula dispensadora. Cada vez que se abre y cierra la válvula dispensadora, se produce una caída de presión. **Cuanto menor es la caída, más constante es la presión y más constante es la bebida.**

La bomba HDA tiene un recorrido recto simplificado del jarabe, cámaras de bombeo más grandes y una configuración entre el jarabe y el aire que deriva en una ventaja hidráulica. **El resultado es un suministro constante y preciso del jarabe al cabezal dispensador, garantizando así una calidad constante de la bebida.**

Un mayor volumen por carrera reduce el número de ciclos y prolonga la vida útil de la bomba en un 30 %. El cuerpo de la bomba está fabricado de polipropileno resistente al agrietamiento. La bomba HDA permite confiar en un suministro constante de jarabe y en una larga vida útil de la bomba.

El camino hacia la consistencia es sencillo gracias a la bomba Heavy Duty Advantage.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

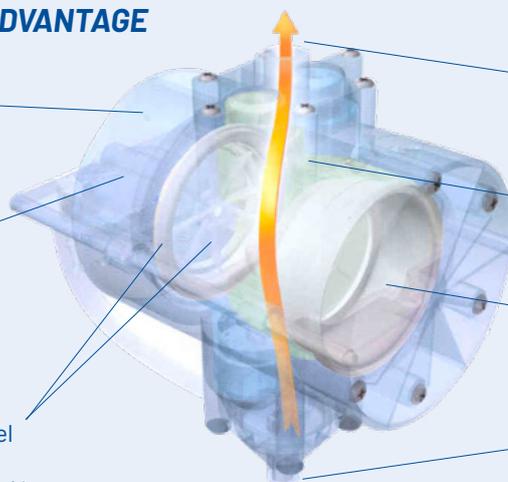
- ▶ **Recorrido recto, corto y simplificado del jarabe** para un suministro uniforme y eficaz
- ▶ Alto volumen por carrera, **menos desgaste y un aumento del 30 % en la vida útil de la bomba**
- ▶ **Su presión de funcionamiento, de hasta 85 psi**, le permite funcionar en las instalaciones más exigentes y satisfacer todas las necesidades de bombeo

BOMBA HEAVY DUTY ADVANTAGE

El nuevo cuerpo liso es más fácil de limpiar y soporta una mayor presión de funcionamiento

El mecanismo de accionamiento de alta resistencia prolonga su vida útil

Ventaja hidráulica: el jarabe en el interior del pistón y el aire en el exterior reducen la caída de presión



Paso de caudal recto

Volumen de bombeo un 30 % mayor

Diafragma de pistón de una pieza

Los racores de desconexión rápida reducen la mano de obra y la necesidad de piezas al sustituir las bombas

BOMBA DE GAS PARA BEBIDAS HDA

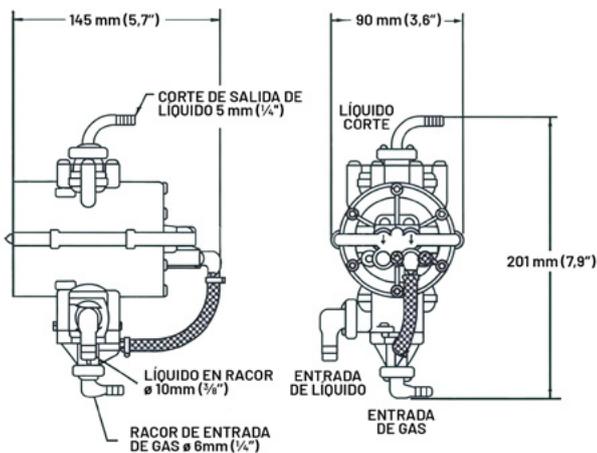
Heavy Duty Advantage

84-535-00

ESPECIFICACIONES

- ▶ **Diseño**
Dos cámaras de doble diafragma
- ▶ **Fuente de alimentación**
Gas CO₂, nitrógeno o aire comprimido limpio
- ▶ **Materiales de construcción**
Polipropileno, EPDM, TPU, acero inoxidable
- ▶ **Límites de temperatura**
1,1 a 49 °C (34 a 120 °F)
- ▶ **Peso**
0,5 Kg (1,2 lbs)
- ▶ **Tamaño**
201 mm Alt. x 145 mm Anch. x 97 mm Prof. (7,9" x 5,7" x 3,8")
- ▶ **Accesorios**
Disponemos de una amplia variedad de accesorios para gases y líquidos que se adaptan a sus necesidades; consulte la ficha técnica específica para obtener información sobre todas las opciones disponibles.
- ▶ **Desplazamiento**
100 cc (3,4 oz) por ciclo
- ▶ **Altura de aspiración (húmeda)**
847 mm bar (25 in. Hg)(min)
- ▶ **Presión máxima de trabajo**
85 psi (5,9 bar)
- ▶ **Presión mínima de trabajo**
20 psi (1,4 bar)
- ▶ **Normativa**
EU Food

DIMENSIONES*

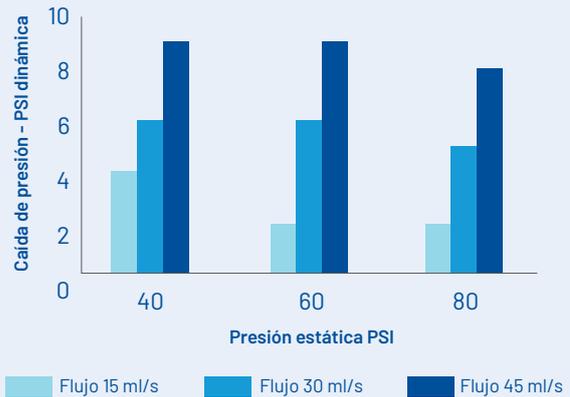


www.pentair.eu

Las marcas y logotipos de Pentair son propiedad de Pentair plc o sus sociedades filiales. Si desea consultar una lista detallada del registro de marcas Pentair, visite www.pentair.com/en/registrations.html. Las marcas comerciales registradas y no registradas y los logotipos de terceros son propiedad de sus respectivos propietarios. Debido a que estamos constantemente mejorando nuestros productos y servicios, Pentair se reserva el derecho a modificar las especificaciones sin previo aviso.

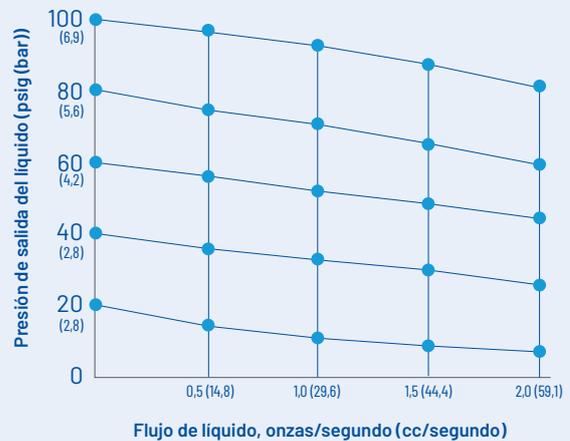
MKT-TS-201-ES-A ©2025 Pentair Filtration Solutions, LLC. Todos los derechos reservados.

LA CAÍDA DE PRESIÓN MÁS BAJA DEL SECTOR



Nota: solo como referencia
Medio: Jarabe de cola

DIAGRAMA PRESIÓN FRENTE A FLUJO



Atención: La curva de flujo varía con la viscosidad del producto
Medio: Jarabe de cola

(*) Dimensiones con la configuración más común de accesorios para gas y líquido.
El uso de distintos accesorios puede dar lugar a medidas ligeramente diferentes.