

**EVERPURE**

► FROM PENTAIR WATER SOLUTIONS

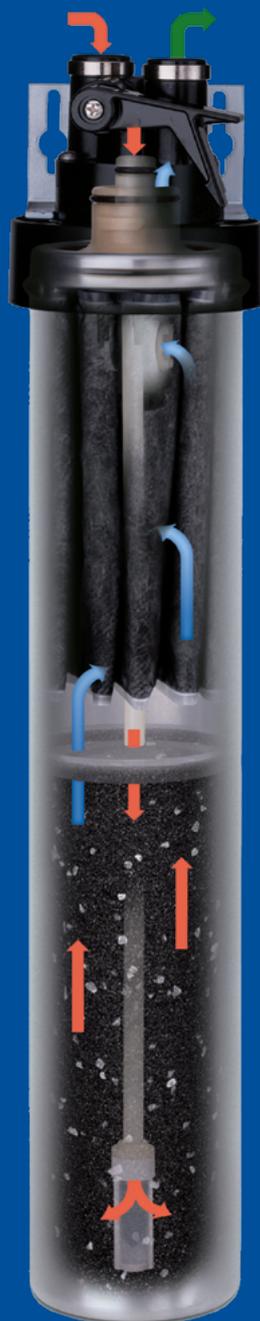


**EVERPURE**

FILTRAZIONE AD ALTA  
TECNOLOGIA PER USO  
DOMESTICO

# IL VANTAGGIO DELLA FILTRAZIONE CON PENTAIR EVERPURE

Everpure stabilisce lo standard per la filtrazione dell'acqua. La membrana del nostro filtro vanta una superficie filtrante pari a quasi sei volte quella dei filtri a carbone: è come avere sei filtri in un unico cestello. A differenza degli sistemi di filtrazione a blocco di carbone solido, la membrana del filtro piegata a fisarmonica della nostra tecnologia è coperta su entrambi i lati da un rivestimento molto sottile di carbone attivo detto Micro-Pure®. La combinazione di membrana piegata a fisarmonica e rivestimento Micro-Pure garantisce una performance estremamente costante.



## → FASE 1

### PREFILTRAZIONE ATTRAVERSO CARBONE PER USO ALIMENTARE

L'acqua in ingresso viene fatta passare per il tuo centrale fino a raggiungere il fondo della cartuccia, dove viene prefiltrata **con carbone attivo granulare per uso alimentare**. Questa prima fase rimuove la maggior parte dei sapori e degli odori sgradevoli, nonché contaminanti chimici come il cloro.

## → FASE 2

### FILTRAZIONE ATTRAVERSO L'ESCLUSIVA TECNOLOGIA PRECOAT

La nostra filtrazione precoat esclusiva si occuperà poi di sapori e odori sgraditi e particelle di dimensioni fino a mezzo micron, come il fumo di tabacco, ivi inclusi piombo e amianto. Alcuni modelli garantiscono un'ulteriore protezione **contro COV, THM e MTBE**. Altri includono un batteriostato, per prevenire la crescita di batteri nella cartuccia. In breve, per quanto riguarda la rimozione dei contaminanti i nostri filtri non hanno uguali nel settore.

## → FASE 3

PRONTA DA BERE!

L'acqua è adesso filtrata!

Sistemi sottolavello per acqua potabile

# SCELTA DEL FILTRO IN BASE AI CONTAMINANTI



S-100



PBS-400



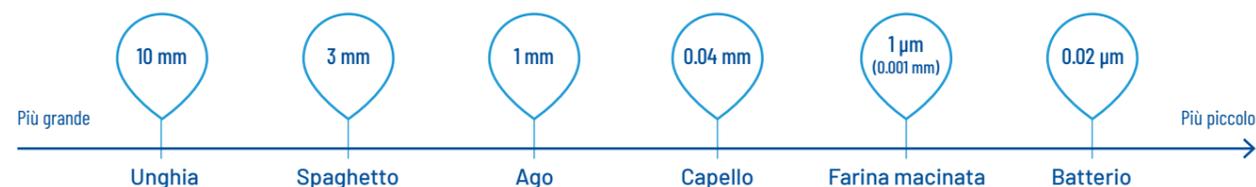
H-104

			Kit completo pronto per essere installato; include un rubinetto separato e collegamenti idraulici universali	Non è necessario rubinetto extra; elettrodomestici provocati dal calcare	Capacità elevata – Minor manutenzione
Riduzione dei contaminanti	Solidi in sospensione (>0.5 micron)	Sporco / ruggine / muffe / alghe / batteri	•	•	•
	Elementi chimici	Sapori e odori	•	•	•
		Cloro	•	•	•
		Ferro, manganese e solfuri ossidati	•	•	•
		Piombo		•	•
		Cisti		•	•
		Controllo Microplastiche		•	•
Specifiche	Capacità (l) / numero di bottiglie equivalente	5'670/3'780	11'356/7'570	3'780/2'520	
	Portata (Lpm)	1.9	8.3	1.9	
	Requisiti di spazio sotto il lavello (A x L x P)(cm)	51 x 13 x 13	51 x 13 x 13	51 x 13 x 13	
Informazioni sul prodotto	Impianto completo	4262-52	EV927085	EV926270	
	Cartuccia sostitutiva	EV960104	EV927086	EV961216	
	Rubinetto consigliato	Forniti con l'impianto	Irrilevante	EV997056: rubinetto, serie Designer, cromo, senza piombo	

Intervallo di temperatura: 2 - 38 °C; Intervallo di pressione: 0.7 - 8.6 bar

## QUANTO È PICCOLO UN BATTERIO?

L'esclusiva tecnologia di filtrazione precoat unisce l'agente di filtrazione MicroPure e un'esclusiva membrana filtro in materiale piegato, per ridurre particelle di dimensioni fino a 0.5 micron. Questo design garantisce la massima superficie filtrante, una maggior durata del filtro e prestazioni costanti.



## SIGNIFICATO DELLE ABBREVIAZIONI

**MTBE** (metil-t-butiletere) usato come additivo della benzina, l'MTBE è volatile, infiammabile e incolore, nonché solubile in acqua.

**COV** (composti organici volatili) includono componenti di benzina, solventi e detergenti industriali. I COV possono causare molte malattie.

**THM** (trialometani) utilizzati in campo industriale come solventi o refrigeranti. I THM sono anche inquinanti ambientali e molti di essi sono considerati cancerogeni.

# ACQUA ADATTA ALLA CUCINA DI UNO CHEF

Facendo visita alla cucina di un ristorante di fama mondiale, è molto probabile vedervi comparire il nome Pentair Everpure. Siamo leader del settore, gli chef professionali si affidano a noi per ottenere un'eccellente filtrazione dell'acqua.

Scelgono noi per la nostra capacità di rimuovere le impurità che rendono sgradevole il sapore dell'acqua, preservando al contempo i preziosi oligo-elementi che le conferiscono un aroma fresco. Gli sistemi Pentair Everpure per uso commerciale eliminano tutti gli elementi indesiderati (alcuni dei quali sono nocivi per la salute) che possono essere presenti nell'acqua del rubinetto:

- ▶ Particolati che generano odori o sapori sgradevoli
- ▶ Contaminanti chimici che possono avere effetti negativi sulla salute e generare sapori e odori sgradevoli
- ▶ Calcare che danneggia elettrodomestici costosi che utilizzano l'acqua

## COSA C'È NELL'ACQUA CHE BEVETE?

Caratteristiche sgradevoli dell'acqua:

- ▶ Torbidità
- ▶ Durezza
- ▶ Sapore (stantio, di terra, di pesce, metallico, di ruggine e di cloro)
- ▶ Odore (di zolfo, di cloro)

Particelle potenzialmente dannose per la salute:

- ▶ Cisti, batteri e virus
- ▶ Metalli pesanti e piombo



## CURIOSITÀ SULL'ACQUA IN BOTTIGLIA

Per una famiglia media, bere acqua in bottiglia costa da 15 a 20 volte di più rispetto a consumare acqua del rubinetto filtrata\*

Ogni anno vengono utilizzati circa 180 milioni di litri di petrolio per produrre 200 miliardi di bottiglie di plastica, che a loro volta generano circa un milione e mezzo di tonnellate di rifiuti plastici.

Sebbene la plastica utilizzata per imbottigliare bevande sia di alta qualità e quindi apprezzata da chi si occupa di riciclaggio, il 75% delle bottiglie di plastica finisce per essere buttato via e inquinare il suolo o i mari

A causa della velocità di decadimento ridotta (ben 500 anni), la stragrande maggioranza della plastica prodotta esiste ancora... da qualche parte.



\*In base ai nostri calcoli. Dettagli disponibili su richiesta



[www.pentair.eu](http://www.pentair.eu)

Tutti i marchi e i loghi Pentair indicati sono di proprietà di Pentair.  
Marchi e loghi di terze parti, registrati e non, sono di proprietà dei rispettivi titolari.

MKT-BRO-016-IT-H © 2025 Pentair. Tutti i diritti riservati.