

EVERPURE
► FROM PENTAIR WATER SOLUTIONS

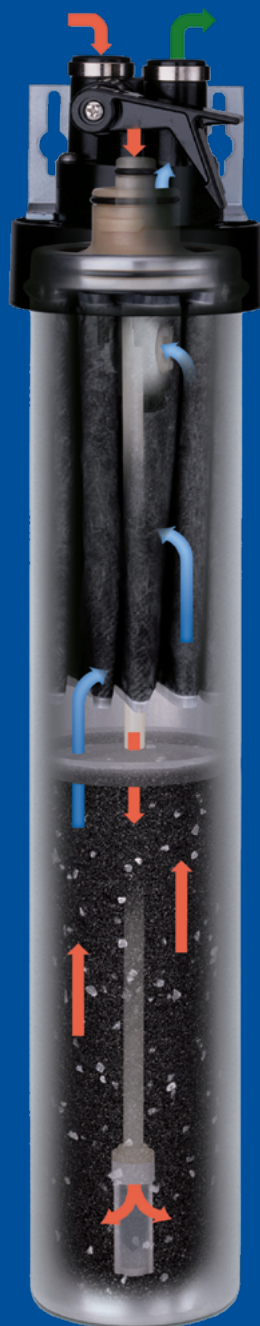


EVERPURE

ZAAWANSOWANA
TECHNOLOGIA FILTRACJI
W DOMU

KORZYŚCI PŁYNĄ CE ZE STOSOWANIA SYSTEMÓW FILTRACYJNYCH PENTAIR

Everpure wyznacza standard filtracji wody. Nasza membrana filtracyjna ma prawie sześciokrotnie większą powierzchnię filtrującą niż filtry węglowe – to tak, jakbyśmy umieścili prawie sześć filtrów w jednym kanistrze! Inaczej niż w przypadku systemów filtracyjnych opartych na blokach węglowych, w tej technologii harmonijkowa membrana filtracyjna pokryta jest z obu stron powłoką z bardzo drobnego aktywnego węgla, zwaną Micro-Pure. Nasze połączenie harmonijkowej formy membrany i powłoki Micro-Pure zapewnia niewiarygodnie niezmienną wydajność.



→ ETAP 1

FILTRACJA WSTĘPNA PRZY POMOCY WĘGLA SPOŻYWCZEGO

Woda dolotowa przepływa przez centralną rurkę na dół wkładu, gdzie jest poddawana wstępnej filtracji przy pomocy **granulowanego aktywnego węgla spożywczego**. Na tym etapie usuwana jest większość nieprzyjemnych smaków i zapachów, a także zanieczyszczeń chemicznych, takich jak chlor.

→ ETAP 2

FILTRACJA WYKORZYSTUJĄCA WYJĄTKOWĄ TECHNOLOGIĘ PRECOAT (POMOCNICZĄ WARSTWĘ FILTRACYJNĄ)

Nasza wyjątkowa filtracja Precoat usuwa nieprzyjemny posmak, zapach i cząstki o wielkości nawet jednego mikrona, np. dym tytoniowy – w tym cząstki ołowiu i azbestu. Niektóre modele zapewniają dodatkową ochronę **przed LZO THM i MTBE**. Inne są wyposażone w bakteriostat zapobiegający rozwojowi bakterii we wkładzie. Krótko mówiąc, nasze filtry są bezkonkurencyjne w usuwaniu zanieczyszczeń.

→ ETAP 3

GOTOWA DO PICIA!

Twoja woda pitna jest teraz tak czysta i zdrowa, jak to tylko możliwe!

Systemy filtracyjne montowane pod zlewozmywakiem

PEŁNA GAMA PRODUKTÓW EVERPURE



S-100



PBS-400



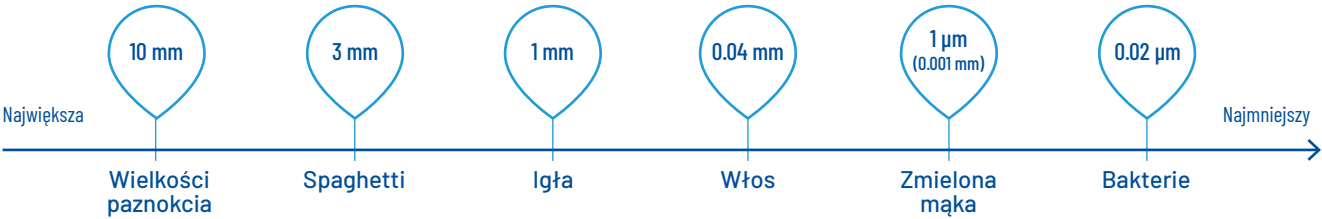
H-104

			Kompletny zestaw gotowy do instalacji - Zawiera oddzielny kran i uniwersalne przyłącza hydrauliczne	Nie wymaga dodatkowego kranu - Chroni urządzenia przed szkodliwym osadzaniem się kamienia	Wysoka wydajność - Mniej konserwacji
Redukcja zanieczyszczeń	Zawiesiny (> 0.5 mikrona)	Brud / rdza / pleśnie / glony / bakterie	•	•	•
	Pierwiastki chemiczne	Smaki i zapachy	•	•	•
		Chlor	•	•	•
		Utlenione żelazo i mangan, siarczki	•	•	•
		Ołów		•	•
		Cysts		•	•
		Kontrola Mikroplastik		•	•
Specyfikacje	Pojemność (L.) / równoważna liczba butelek		5'670/3'780	11'356/7'570	3'780/2'520
	Przepływ (L / min)		1.9	8.3	1.9
	Wymagana przestrzeń pod zlewozmywakiem (wys. x szer. x głęb.)(cm)		51 x 13 x 13	51 x 13 x 13	51 x 13 x 13
Informacje o produkcie	Kompletny system		4262-52	EV927085	EV926270
	Wymienny wkład		EV960104	EV927086	EV961216
	Polecane krany		W zestawie	Nie dotyczy	EV997056: Wylewka, seria Designer, chromowana, bezołowiowa

Zakres temperatury: 2-38°C; Zakres ciśnienia: 0.7-8.6 bara

JAK MAŁA JEST BAKTERIA?

Charakterystyczne dla Micro-Pure połączenie wstępnej filtracji Micro-Pure z wyjątkową, karbowaną membraną filtracyjną **wyłapującą cząstki o wielkości nawet 0.5 mikrona**. Taka konstrukcja zapewnia największą powierzchnię filtrowania, dłuższą żywotność filtra i leżmienną wydajność



ZNACZENIE SKRÓTÓW

MTBE (ang. Methyl Tertiary Butyl Ether) trzeciorzędowy eter metyloowo-butyłowy stosowany jako dodatek do benzyny, MTBE jest substancją lotną, łatwopalną i bezbarwną, rozpuszczalną w wodzie.

LZO (lotne związki organiczne) składniki benzyny, rozpuszczalników i przemysłowych środków czyszczących. LZO mogą powodować wiele chorób.

THM (trihalometany) stosowane w przemyśle jako rozpuszczalniki lub czynniki chłodnicze. THM są również substancjami zanieczyszczającymi środowisko, wiele z nich uważa się za rakotwórcze.

WODA ODPOWIEDNIA DLA SZEFA KUCHNI

Osoby odwiedzające kuchnię restauracji o światowej renomie z pewnością natkną się na nazwę Pentair Everpure. Jesteśmy liderem w branży, który dzięki doskonałej filtracji wody zdobył zaufanie profesjonalnych kucharzy.

Wybierają nas, ponieważ potrafimy usuwać zanieczyszczenia powodujące nieprzyjemny smak wody przy zachowaniu cennych minerałów śladowych, które dają orzeźwiający smak. System Everpure firmy Pentair do zastosowań komercyjnych usuwa wszystkie niepożądane – a nawet niektóre szkodliwe dla zdrowia – składniki, które mogą znajdować się w wodzie z kranu:

- ▶ Częsteczki, które pozostawiają nieprzyjemny smak lub zapach
- ▶ Zanieczyszczenia chemiczne, które mogą wpływać na zdrowie i powodują nieprzyjemny smak i zapach
- ▶ Osad wapienny, który niszczy drogę urządzenia mające kontakt z wodą

CO ZNAJDUJE SIĘ W TWOJEJ WODZIE?

Nieprzyjemne aspekty związane z jakością wody:

- ▶ Zmętnienie
- ▶ Twardość
- ▶ Smak – stęchły, ziemisty, rybi, metaliczny, posmak rdzy i chloru
- ▶ Zapach – siarki, chloru

Cząstki potencjalnie szkodliwe dla zdrowia:

- ▶ Cysty, bakterie i wirusy
- ▶ Metale ciężkie i ołów



FAKTY DOTYCZĄCE WODY BUTELKOWANEJ

Przeciętna rodzina płaci od 15 do 20 razy więcej, pijąc wodę butelkowaną niż używając filtrowanej wody z kranu*

Każdego roku około 180 milionów litrów ropy zużywa się, aby wyprodukować 200 miliardów plastikowych butelek, co daje około 1,5 miliona ton plastikowych odpadów.

Chociaż tworzywo sztuczne, z którego produkowane są butelki do napojów, jest wysokiej jakości i popyt na nie wśród podmiotów zajmujących się recyklingiem jest wysoki, 75% butelek plastikowych trafia do śmieci i ostatecznie zanieczyszcza nasze gleby i ocean

Z powodu powolnego rozkładu (500 lat!) ogromna większość całości wyprodukowanego plastiku wciąż gdzieś tam jest



* Na podstawie własnych obliczeń. Szczegółowe informacje dostępne na życzenie



www.pentair.eu

Wszystkie wskazane znaki towarowe i loga firmy Pentair należą do firmy Pentair. Zarejestrowane i niezarejestrowane znaki towarowe i loga stron trzecich należą do ich odpowiednich właścicieli.

MKT-BR0-016-PL-H © 2025 Pentair. Wszystkie prawa zastrzeżone.