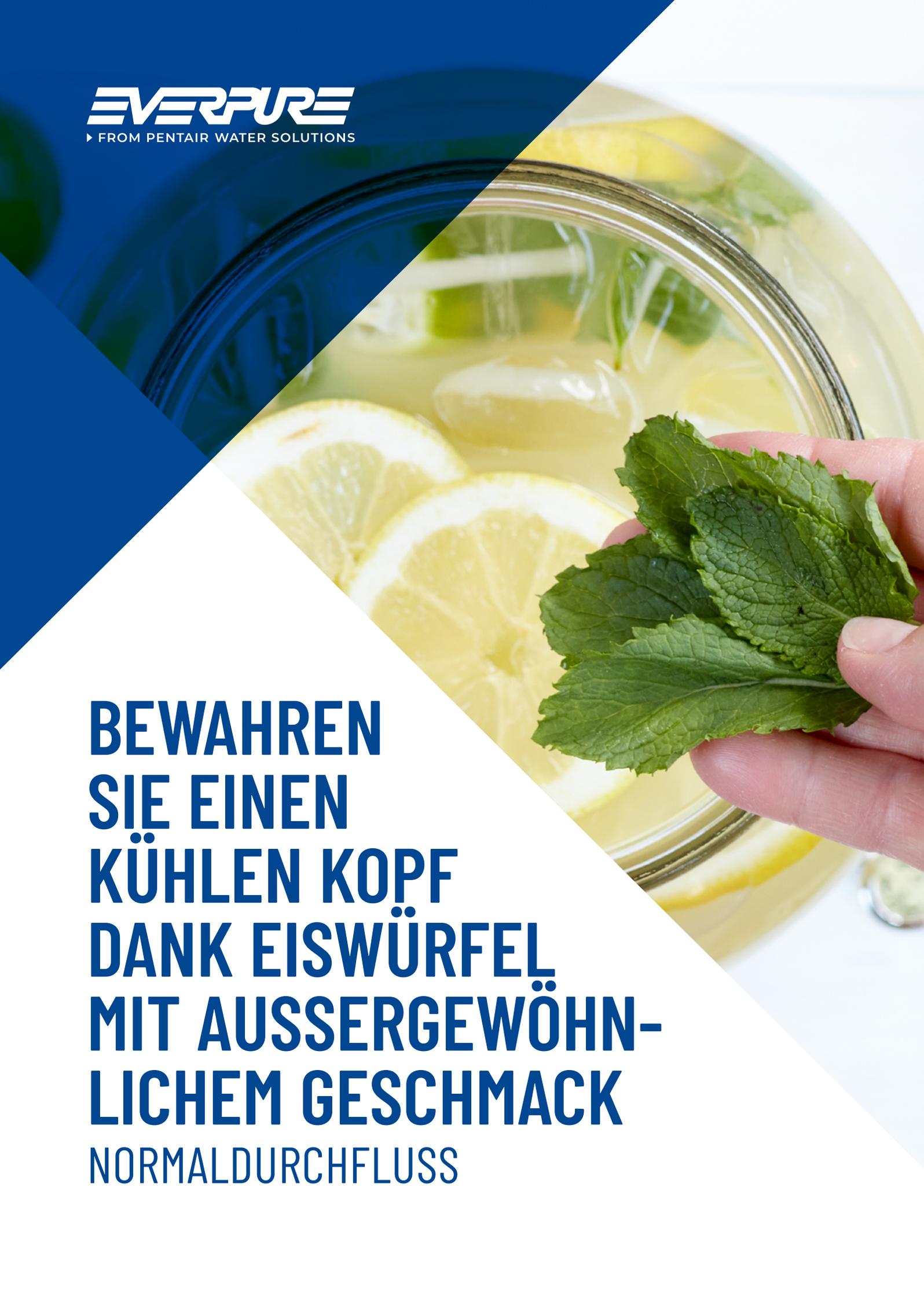


**EVERPURE**  
▶ FROM PENTAIR WATER SOLUTIONS

A hand is shown holding several fresh, vibrant green mint leaves. The background is a close-up of a glass filled with clear water, ice cubes, and slices of lemons. The scene is set against a white background with a blue diagonal graphic element on the left side.

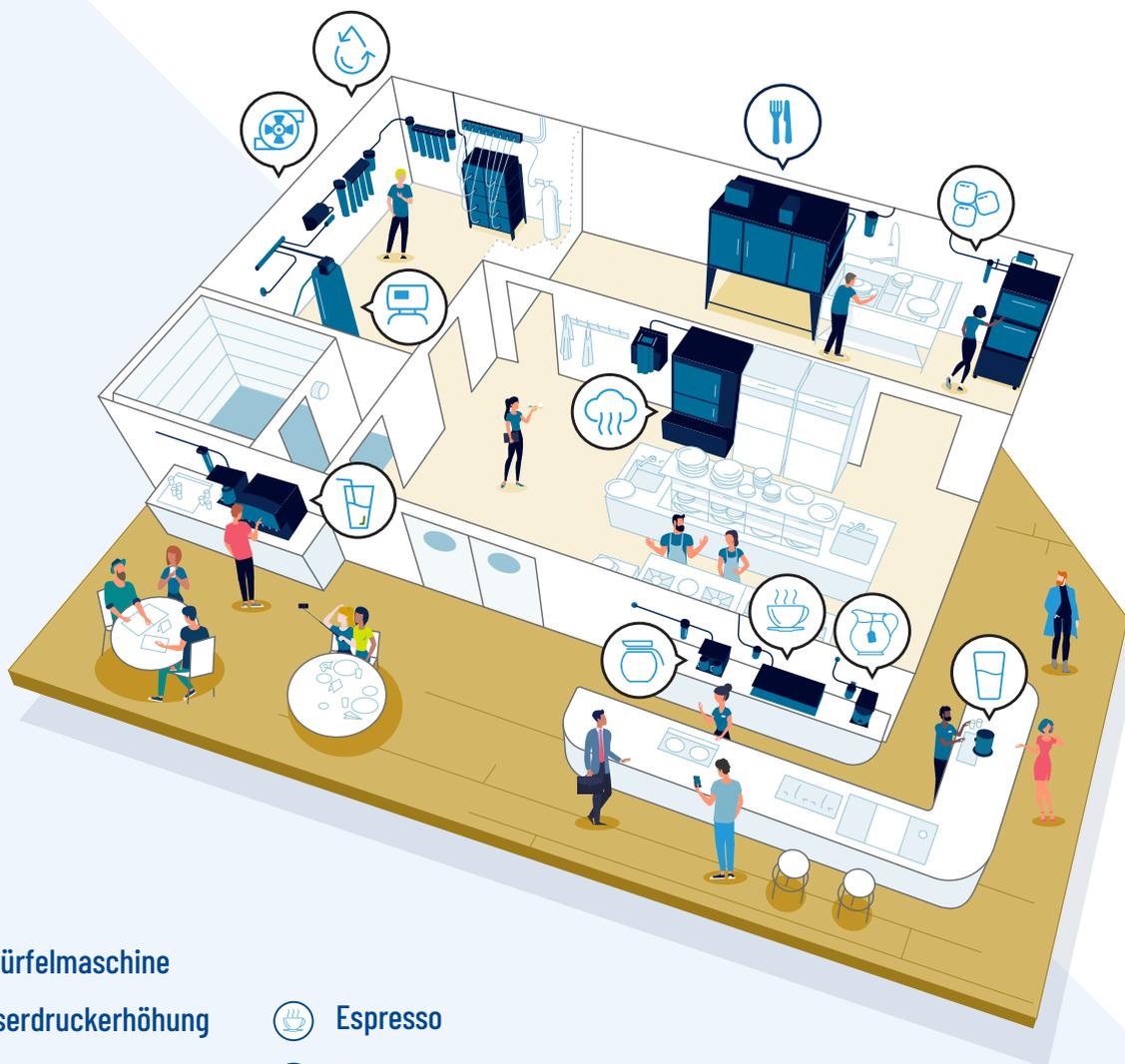
**BEWAHREN  
SIE EINEN  
KÜHLEN KOPF  
DANK EISWÜRFEL  
MIT AUSSERGEWÖHN-  
LICHEM GESCHMACK**  
NORMALDURCHFLUSS



# EISWÜRFEL BESTEHEN ZU 100 % AUS WASSER



- ▶ Ein hoher Gehalt an vollständig gelösten Feststoffen (TDS) kann zu unformigen, trüben, weichen und schnell schmelzenden Eiswürfeln führen.
- ▶ Chlor und verrottendes organisches Material können Eiswürfeln einen unangenehmen Geschmack und Geruch verleihen.
- ▶ Tannine beeinflussen Farbe und Klarheit.
- ▶ Ein hoher Eisengehalt kann eine erhöhte Schleimablagerung in der Maschine, in Komponenten und im Behälter verursachen.



 Eiswürfelmaschine

 Wasserdruckerhöhung

 Dampf

 Erfrischungsgetränke-Automat

 Kaffee

 Espresso

 Eistee

 Trinkwasser

 Enthärtung

 Geschirrspülen

 Wasser-Kombi-Systeme

# LASSEN SIE IHREN GEWINN NICHT IM GLAS DAHINSCHMELZEN



Ein richtig dimensioniertes Wasserfiltrationssystem sorgt nicht nur für wohlschmeckendere und wohlgeformtere Eiswürfel, sondern schützt auch Ihre Geräte, macht diese zuverlässiger und effizienter und spart Ihnen Geld bei jedem Tropfen behandelten Wassers.

- ▶ Chlor und Chloride können zur Korrosion von Geräten beitragen.
- ▶ Mineralische Ablagerungen auf Verdampfapparaten und Gefriertrommeln können die Maschinenleistung beeinträchtigen, was zu einer geringeren Eiswürfel-Produktion und höheren Energiekosten führt.
- ▶ Schmutz, Sediment und Kalk können bei Eiswürfel-Maschinen zu verstopften Ventilen und zusammenklebenden Eiswürfeln und bei Flocken-Eiswürfelmaschinen zu vorzeitigem Lagerverschleiß führen.
- ▶ Ablagerung kann verstopfte Eingangsventile verursachen, wodurch zu viel Wasser in den Abfluss fließt und die Eiswürfel-Produktion möglicherweise gestoppt wird.

## Unser Sortiment mit Normaldurchfluss

**QL3B I500**  
IS961224



**INSURICE SINGLE**  
EV932401



**INSURICE TWIN**  
EV932402



**INSURICE TRIPLE**  
EV932503



### TÄGLICHE EISWÜRFEL-PRODUKTION (KG)

- ▶ Gourmet
- ▶ Fingerhut
- ▶ Supercube
- ▶ Halbmond



- ▶ Würfel
- ▶ Halbwürfel

- ▶ Flocke
- ▶ Nugget
- ▶ Eckwürfel
- ▶ Kieselstein

< 45 kg

< 145 kg

< 380 kg

< 570 kg

< 95 kg

< 295 kg

< 785 kg

< 1.180 kg

< 165 kg

< 500 kg

< 1.335 kg

< 2.005 kg

Seit 1933 bedient Pentair® Everpure weltweit Hunderttausende von Kunden, darunter viele renommierte Restaurantketten.

Wir sind ein führender Anbieter von Lösungen und Dienstleistungen für die kommerzielle Wasseraufbereitung in der Lebensmittelindustrie und genießen weltweites Vertrauen. Wir bieten eine breite Palette an Lösungen zum Schutz und zur Verbesserung aller Foodservice-Anwendungen wie Kaffee-, Erfrischungsgetränke-, Eiswürfel- und Trinkwasserautomaten, Geschirrspülmaschinen, Wasserdampfsysteme und mehr.

Unser globales Netzwerk an Vertriebspartnern steht Ihnen sowohl vor als auch nach dem Kauf beratend zur Seite und unterstützt Sie jederzeit.

Für Informationen über unser gesamtes Angebot verweisen wir auf unseren Foodservice-Katalog/unsere Preisliste. Kontaktieren Sie alternativ Ihren Pentair Sales Manager.



Wo erhältlich?

Platz für Stempel mit Kontaktdaten des Händlers



[www.pentair.eu](http://www.pentair.eu)

Alle angegebenen Pentair-Warenzeichen und -Logos sind Eigentum von Pentair. Eingetragene oder nicht eingetragene Warenzeichen und Logos von Drittherstellern sind Eigentum ihrer jeweiligen Inhaber.

MKT-BRO-087-DE-A © 2025 Pentair. Alle Rechte vorbehalten.