

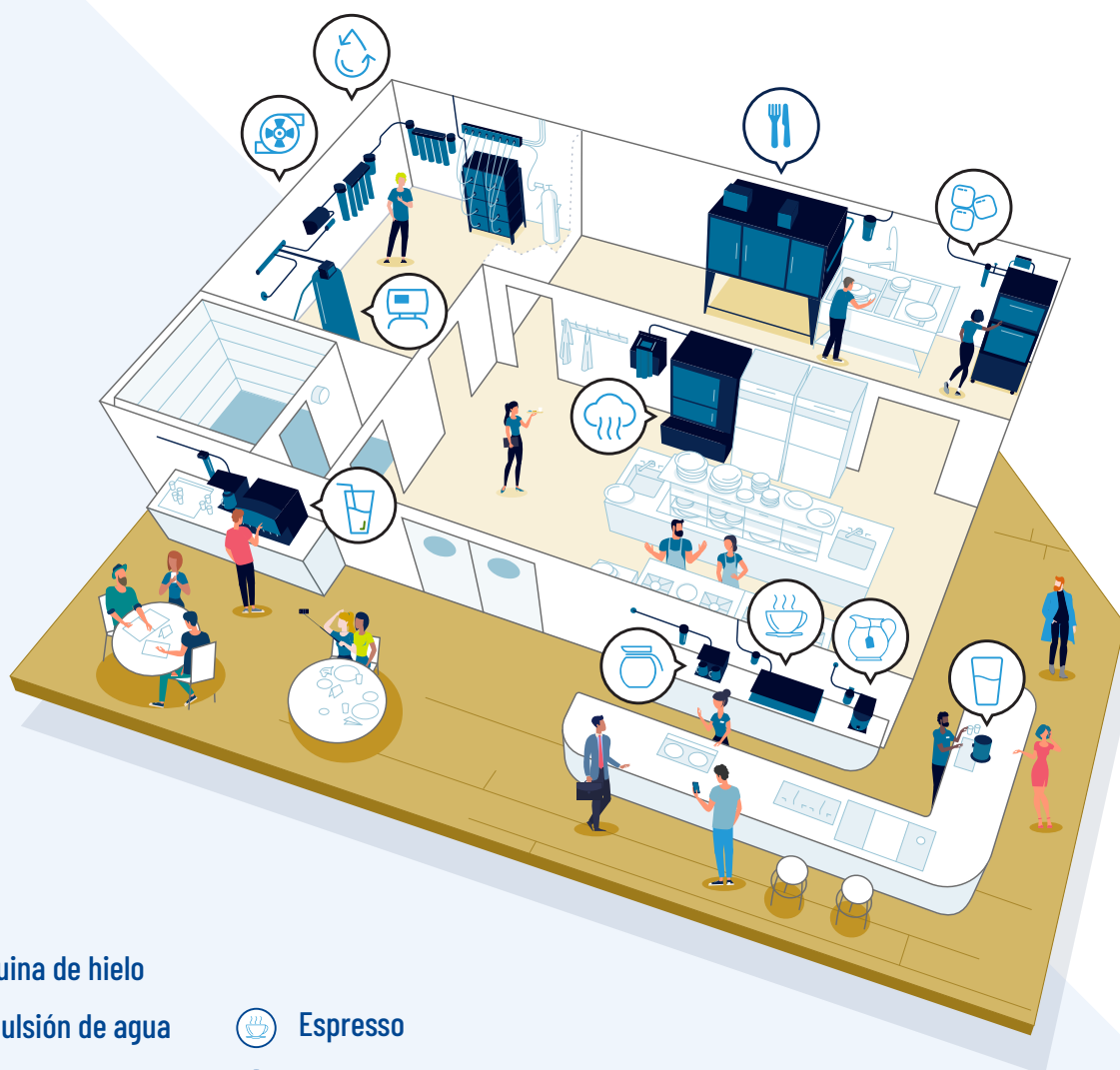


**MANTÉNGASE
FRESCO CON
UN HIELO
EXTRAORDINARIO**
ALTO CAUDAL



EL HIELO ESTÁ COMPUESTO EN UN 100 % POR AGUA

- ▶ Un TDS alto puede conllevar la creación de hielo deformado, turbio, blando o que se derrite rápidamente.
- ▶ El cloro y la materia orgánica en descomposición podrían conferir al hielo un sabor y olor desagradables.
- ▶ Los taninos afectan tanto al color como a la claridad del hielo.
- ▶ También los niveles altos de hierro pueden promover la acumulación de limos en el interior de la máquina, sus piezas y el depósito.



Máquina de hielo



Propulsión de agua



Vapor



Fuente



Café



Espresso



Té helado



Agua potable



Descalcificación



Lavavajillas



Sistemas de combinación de agua

NO PERMITA QUE SU DINERO SE DERRITA EN EL VASO

Un sistema de filtrado de agua del tamaño adecuado no solo proporciona hielo de mejor sabor y buen aspecto, sino que también protege su equipo, haciéndolo más fiable y eficiente, y permitiendo ahorrar dinero por cada gota tratada.



- ▶ Tanto el cloro como los cloruros pueden contribuir a la corrosión del equipo.
- ▶ La acumulación de minerales en los evaporadores y tambores del congelador podrían perjudicar al rendimiento de la máquina, reduciendo así la producción de hielo e incrementando el coste energético.
- ▶ La suciedad, los sedimentos y la acumulación de cal pueden derivar en válvulas atascadas y cubitos adheridos en las máquinas de cubitos, así como conllevar el desgaste prematuro de los cojinetes en las máquinas de hielo en escamas.
- ▶ La acumulación de cal puede ocasionar adherencias en las válvulas de entrada, provocando que el exceso de agua se dirija al desagüe y, posiblemente, deteniendo la producción de hielo.

Nuestra gama de alto caudal

	QL3B 2FC-S IS969176	QC7I 4FC-S EV920281	QC7I 7FC-S EV920291	QC7I TWIN 7FC-S EV920292
				
PRODUCCIÓN DIARIA DE HIELO (KG)				
▶ Gourmet ▶ Dedal ▶ Supercubo ▶ Medialuna	< 95 kg	< 235 kg	< 395 kg	< 795 kg
▶ Dado ▶ Medio dado	< 195 kg	< 490 kg	< 815 kg	< 1 635 kg
▶ Escama ▶ Pepita ▶ Cubelet ▶ Guijarro	< 330 kg	< 835 kg	< 1 390 kg	< 2 785 kg

Pentair® Everpure lleva desde 1933 prestando servicio a cientos y miles de clientes en todo el mundo, incluidas numerosas cadenas de restaurantes de reconocido prestigio.

Somos un proveedor líder de la industria de servicios de alimentación y un suministrador fiable de soluciones y servicios comerciales de tratamiento de agua a nivel mundial. Ofrecemos el abanico de soluciones más amplio, destinado a proteger y mejorar todas las aplicaciones de servicios de alimentación, como el café, los dispensadores de bebidas, el hielo, el agua potable, el lavado de utensilios, el vapor y mucho más.

Respaldado por una sólida red global de distribuidores que brindan asistencia previa y de postventa, siempre disponibles para garantizar la ayuda necesaria cuando la precise.

Para obtener información sobre nuestra oferta completa, consulte nuestro catálogo/lista de precios de Foodservice o contacte con su jefe de ventas de Pentair.



Dónde comprar

Espacio para el sello del contacto del distribuidor



www.pentair.eu

Todas las marcas registradas y logotipos de Pentair indicados son propiedad de Pentair. Las marcas comerciales registradas y no registradas y los logotipos de terceros son propiedad de sus respectivos propietarios.

MKT-BR0-086-ES-A © 2025 Pentair. Reservados todos los derechos.